

EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE RECICLADO DE ASFALTOS DE GRUPO CAMPEZO UBICADO EN IRUÑA DE OCA (ALAVA)

Cód. proyecto P-15D0300100- EIAS IRUÑA DE OCA



INFORME ELABORADO POR:



Parque Tecnológico de Bizkaia - Edif. 804
48160 DERIO (Bizkaia)
Tfno: 944 034 007 • Fax: 946 551 000
E-mail: info@dinam.es • Web: www.dinam.es

Código Proyecto: P-15D0300100-EIAS IRUÑA DE OCA

**EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA
DE LA PLANTA DE RECICLADO DE ASFALTOS DE GRUPO CAMPEZO
UBICADO EN IRUÑA DE OCA
(ALAVA)**

CLIENTE

GRUPO CAMPEZO

Henao, 2

48009 BILBAO (BIZKAIA)

EQUIPO REDACTOR DEL INFORME		
Elaborado por		Revisado por
Leire Martín	Gaizka Etxebarria	Txomin Burgos
	 	
DNI: 45670122-B	DNI: 16077812-F	DNI: 72391179-J
Geóloga Col. nº 6.016	Inf.Téc. Minas nº 2.129	Biólogo Col nº 1.049

ENERO 2017

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN.....	3
2	ANTECEDENTES.....	4
2.1	MARCO LEGAL.....	4
2.2	ESTRUCTURA DEL DOCUMENTO.....	4
3	DESCRIPCIÓN DE LA ACTUACIÓN.	5
3.1	SITUACIÓN ACTUAL DE COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESES S.A.	5
3.2	LOCALIZACION DE LA INSTALACIÓN.....	6
4	DESCRIPCION DE LA ACTUACIÓN.	7
4.1	EVALUACIÓN DE ALTERNATIVAS.....	7
4.2	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD.....	8
4.3	DESCRIPCIÓN DEL PROCESO INDUSTRIAL.	9
4.3.1	<i>Proceso de acopio y clasificación del material de fresado procedente de pavimentos envejecidos.</i>	<i>11</i>
4.3.2	<i>Proceso de fabricación de mezclas bituminosas reutilizables (en cuya composición existe material de fresado en un porcentaje no superior al 15%.....</i>	<i>12</i>
4.4	DESTINO FINAL DE LOS RESIDUOS RECICLADOS.....	17
4.5	CAPACIDAD PRODUCTIVA DE LA PLANTA.....	18
5	DIAGNOSTICO AMBIENTAL DEL AMBITO DE ACTUACIÓN.	20
5.1	CLIMATOLOGÍA.....	20
5.2	GEOLOGÍA.....	21
5.2.1	<i>Geomorfología.....</i>	<i>22</i>
5.3	HIDROGEOLOGIA Y VULNERABILIDAD A LA CONTAMINACION.....	22
5.4	HIDROLOGIA.....	23
5.5	VEGETACIÓN.....	24
5.6	FAUNA.....	25
5.7	ESPACIOS NATURALES PROTEGIDOS.....	25
5.8	RED DE CORREDORES ECOLÓGICOS.....	27
5.9	PAISAJE.....	27
5.10	SUELOS CONTAMINADOS.....	28
5.11	MEDIO SOCIOECONÓMICO.....	29
5.11.1	<i>Población y demografía.....</i>	<i>29</i>
5.11.2	<i>Medio económico.....</i>	<i>31</i>
5.12	BIENES MATERIALES.....	31
5.12.1	<i>Patrimonio histórico-artístico.....</i>	<i>31</i>
5.13	CAMBIO CLIMÁTICO.....	33
5.14	SALUD PÚBLICA DEL ENTORNO DE LA ACTIVIDAD.....	34
6	METODOLOGIA DE EVALUACION DE LOS IMPACTOS.	35
7	DESCRIPCIÓN Y VALORIZACION DE LOS IMPACTOS.....	37
7.1	IMPACTOS DURANTE LA FASE DE EXPLOTACIÓN.....	37
7.1.1	<i>Contaminación atmosférica.....</i>	<i>38</i>
7.1.2	<i>Riesgo de contaminación del suelo.....</i>	<i>40</i>
7.1.3	<i>Riesgo de contaminación de las aguas.....</i>	<i>42</i>

7.1.4	Generación de residuos.....	42
7.1.5	Generación de ruido.....	45
7.1.6	Reciclaje de residuos.....	45
8	MEDIDAS CORRECTORAS.....	47
8.1	ATMÓSFERA.....	47
8.2	SUELO.....	48
8.3	AGUAS.....	49
8.4	RESIDUOS.....	50
8.5	RUIDO.....	50
9	PROGRAMA DE VIGILANCIA AMBIENTAL.....	51
9.1	OBJETIVOS.....	51
9.2	SISTEMÁTICA.....	51
9.2.1	Responsabilidades del promotor.....	51
9.2.2	Informes.....	52
9.3	PROGRAMA DE VIGILANCIA AMBIENTAL DURANTE LA ACTIVIDAD.....	53
9.3.1	Consideraciones generales.....	53
9.3.2	Seguimiento de medidas protectoras y correctoras.....	53
10	CONCLUSIONES.....	57

ANEXOS

- ANEXO I.-** Ficha GEOIKER.
- ANEXO II.-** Descripción detallada del envejecimiento del betún.
- ANEXO II.-** Autorizaciones.

FIGURAS

- FIGURA 1.-** Localización.
- FIGURA 2.-** Vulnerabilidad de acuíferos.
- FIGURA 3.-** Vegetación.
- FIGURA 4.-** Medidas de la planta.
- FIGURA 5.-** Puntos de control.

1 INTRODUCCIÓN.

El presente documento analiza los principales impactos que puede producir sobre el medio ambiente, el recepcionar residuos procedentes del fresado de firmes y pavimentos asfálticos y reciclarlos como materia prima del nuevo aglomerado asfáltico, que se fabrique en la planta con que la empresa CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS S.A. (en adelante CAMPEZO), cuenta en la parcela Ñ del polígono industrial Subillabide, en término municipal de Iruña de Oca (Vitoria).

En el presente documento se realiza un resumen del medio físico y socioeconómico afectado, así como una identificación de los impactos ambientales más relevantes que el proyecto puede suponer. Por último, se establecen las medidas correctoras para eliminar o minimizar los impactos identificados, algunas de las cuales ya han sido consideradas.

En el año **2005**, el Ayuntamiento de Iruña de Oca (Vitoria) concede licencia de actividad a la empresa COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESES S.A. para la apertura de una planta de aglomerado asfáltico en la parcela Ñ del polígono industrial Subillabide, en Iruña de Oca (Vitoria). En **2013** se produjo un cambio de razón social, en el que la empresa COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESES, S.A. pasó a llamarse CAMPEZO, la cual desarrolla su actividad a día de hoy en el emplazamiento.



2 ANTECEDENTES.

2.1 MARCO LEGAL.

La actividad de la planta de reciclado de asfalto está recogida en el **Grupo 9** del **Anexo II** (proyectos sometidos a la evaluación ambiental simplificada) de la **Ley 21/2013**, de 9 de diciembre de evaluación ambiental, donde en el apartado "b" se incluyen las "Instalaciones de eliminación o valorización de residuos no incluidas en el anexo I que no se desarrollen en el interior de una nave en polígono industrial, o con cualquier capacidad si la actividad se realiza en el exterior o fuera de zonas industriales".

Por lo tanto, la planta de aglomerado asfáltico ubicada en el polígono industrial Subillabide, situada en el término municipal de Iruña de Oca, de cara a la obtención de autorización de gestor de residuos procedentes del fresado de firmes y pavimentos asfálticos, está sujeta a someterse a Evaluación Simplificada de Impacto Ambiental.

2.2 ESTRUCTURA DEL DOCUMENTO.

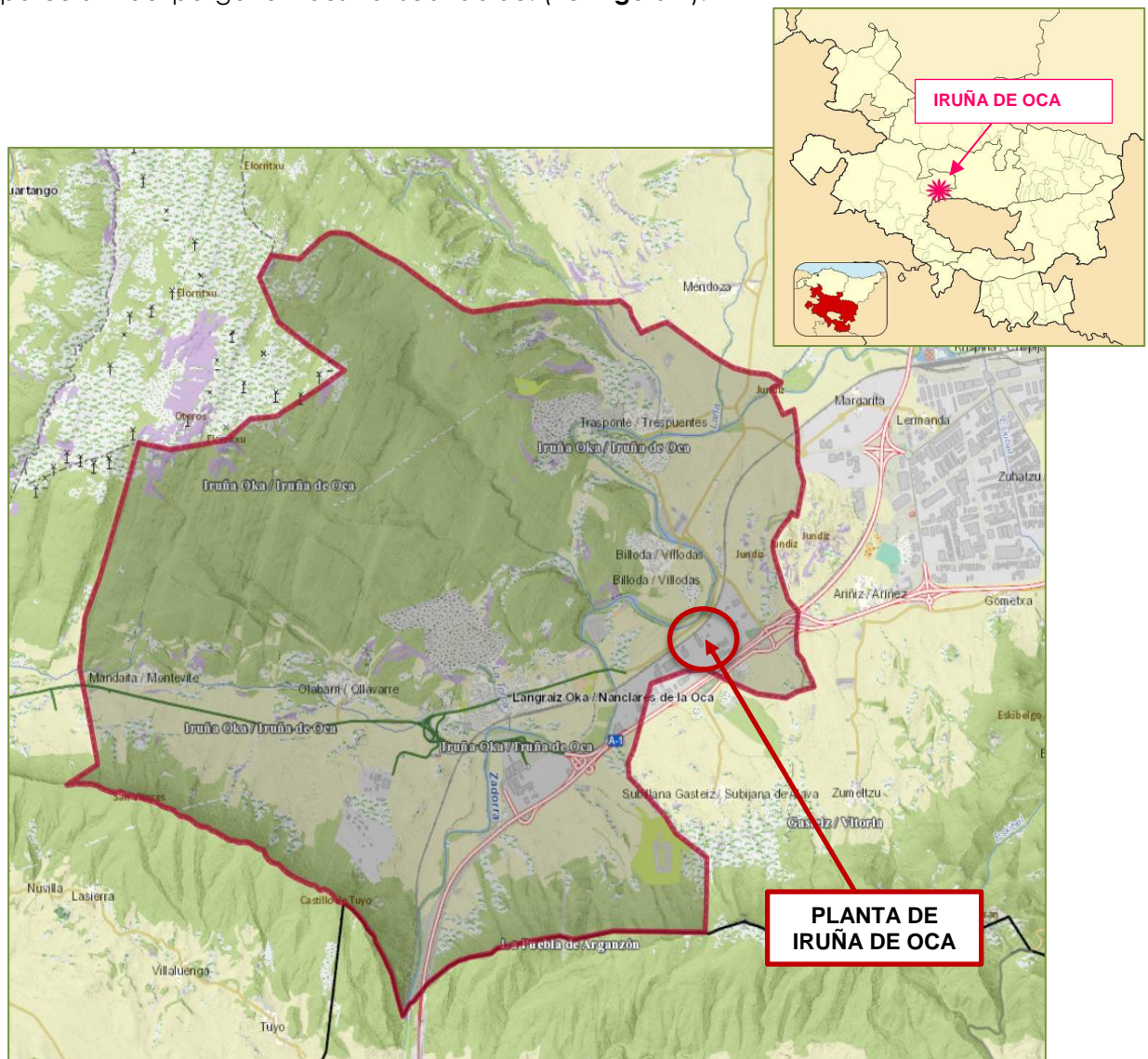
La estructura del presente documento es la que se detalla seguidamente:

- Localización y descripción de la actuación.
- Diagnóstico ambiental del ámbito de la actuación.
- Principales impactos ambientales.
- Medidas preventivas y correctoras.
- Programa de vigilancia ambiental.
- Apéndices: Consultas realizadas, planos e informes complementarios.

3 DESCRIPCIÓN DE LA ACTUACIÓN.

3.1 SITUACIÓN ACTUAL DE COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESES S.A.

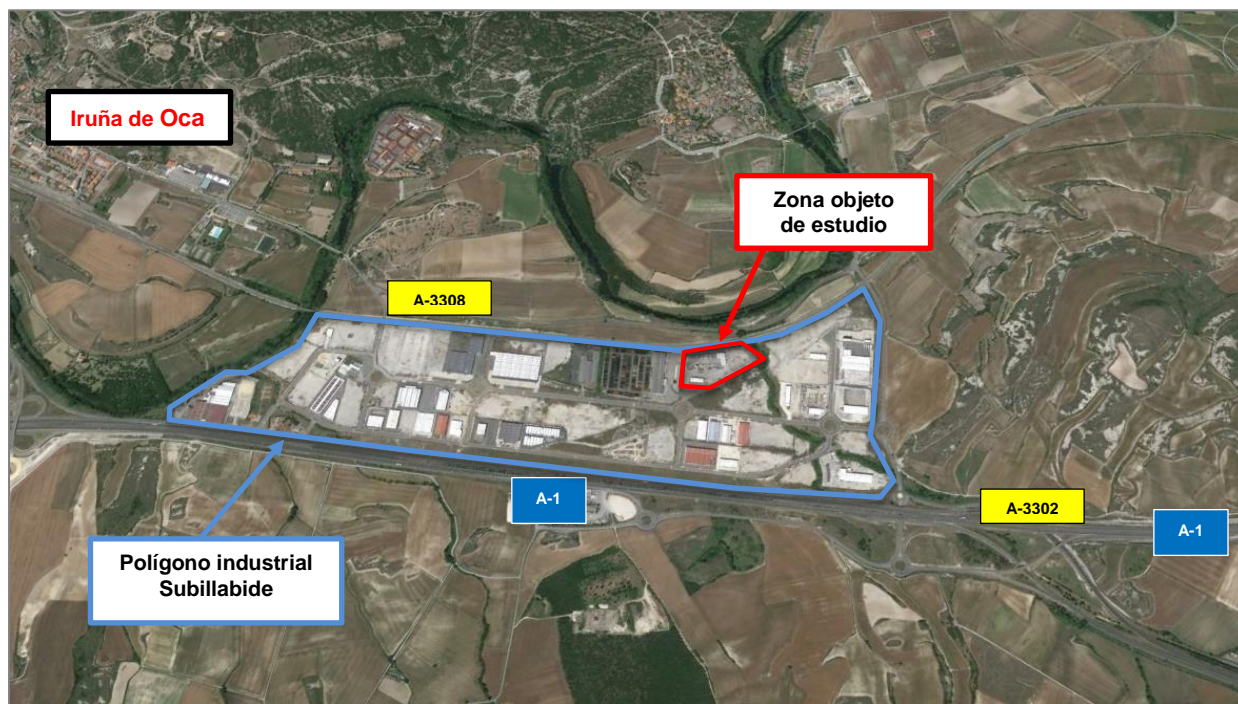
La parcela donde se encuentra la actual planta de fabricación de aglomerado asfáltico y donde se realizará la gestión de los residuos, se sitúa en el municipio de Iruña de Oca (Vitoria). Concretamente, las instalaciones de la planta de ubican en la parcela Ñ del polígono industrial Subillabide. (ver **Figura 1**).



La planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos se encuentra a más de 2km del núcleo urbano de Iruña de Oca.

3.2 LOCALIZACION DE LA INSTALACIÓN.

El acceso a la planta, se puede realizar por la A-3302, carretera que comunica el polígono industrial Subillabide con la A-1, o por la A-3308, carretera que enlaza el municipio Iruña de Oca con el polígono industrial Subillabide.



4 DESCRIPCION DE LA ACTUACIÓN.

4.1 EVALUACIÓN DE ALTERNATIVAS.

En la redacción de este capítulo de alternativas hay que partir de un hecho fundamental, y es que los residuos que se consideran reciclar, no implican el diseño de una nuevo proceso de fabricación y/o tratamiento de materiales diferente al que habitualmente se desarrolla en una planta de fabricación de aglomerado asfáltico.

Es decir, los residuos a reciclar, en un porcentaje máximo de hasta un 15 %, son aportados al proceso como materia prima del nuevo aglomerado asfáltico que se fabrique en la planta.

En consecuencia, obligatoria y necesariamente, este proceso de reciclado debe implementarse en una planta de aglomerado ya en activo, no pudiendo desarrollarse de manera segregada a la misma, y por tanto, el reciclaje de fresado de pavimento asfáltico se introduce en el proceso productivo ya operativo, sin apenas modificaciones, de modo que se puede valer de la infraestructura y medidas protectoras disponibles, sin necesidad de obras o nuevas instalaciones.

Por todo ello, en la justificación del plan de alternativas de la instalación, no pueden valorarse opciones diferentes a las actualmente se encuentran en activo, con lo que tan sólo pueden identificarse aquellas posibilidades que se barajaron inicialmente, cuando la planta de aglomerado estaba en proyecto.

CAMPEZO valoró en su inicio, 2 alternativas diferentes para la instalación de la planta de fabricación de aglomerado asfáltico.

➤ **Uso industrial en una nueva parcela**

Una de las alternativas, la rechazada, fue la construcción de la planta de aglomerado en un suelo catalogado de “uso industrial”, alejado de cualquier núcleo urbano, de modo que no supusiera ninguna molestia a la población. Esta alternativa se descartó, debido a que la construcción de la nueva planta, supondría la afección de un nuevo emplazamiento, generaría nuevos impactos negativos en diferentes aspectos ambientales (fauna, vegetación, paisaje, etc.) y

estaría, logísticamente hablando, alejado de los destinos preferentes de aplicación del aglomerado (núcleos urbanos e infraestructuras viarias), con lo que no sería una alternativa viable desde el punto de vista económico.

➤ **Uso industrial en una parcela construida**

La segunda alternativa, por la que finalmente el GRUPO CAMPEZO optó, fue la de ejercer la actividad de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos en una parcela ya construida, como es en la que ahora se localiza en la parcela Ñ del polígono industrial Subillabide. Esta alternativa no implicaría modificaciones, ni nuevos impactos ambientales al entorno; ya de por sí altamente degradado y alterado, por la presencia del polígono industrial.

4.2 DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD.

En la planta únicamente se recepcionarán los residuos procedentes del fresado de firmes y pavimentos asfálticos, como puede ser una carretera. El objetivo es emplear estos residuos, en un porcentaje de hasta un 15 %, como materia prima del nuevo aglomerado asfáltico que se fabrique en la planta.

De esta manera se consigue un triple beneficio, ya que por un lado se gestiona mediante su reciclaje un residuo, por otro lado, se ahorra el empleo de materias primas de origen natural, y el residuo no acaba en un vertedero, optimizando los recursos de vertido final disponibles.

Así pues, una vez obtenida la correspondiente autorización de gestor de residuos no peligrosos (RNP), no cambiará sustancialmente la actividad que actualmente se realiza en la planta. Ya que el proceso de fabricación del aglomerado asfáltico no se modificará, más allá de sustituir parte de los áridos naturales empleados por residuos del fresado de firmes y pavimentos asfálticos.

Los trabajos que se desarrollarán en la planta, en relación a la recepción y reciclado de residuos, serán los siguientes:

- Recepción del fresado de firmes y pavimentos asfálticos.
- Acopio del fresado, hasta su reciclado.

Cod. Proyecto: P-15D0300100 –EIAS-IRUÑA DE OCA

- Reciclado del fresado mediante su empleo como parte de la materia prima en la fabricación de nuevo aglomerado asfáltico.
- Carga del nuevo aglomerado asfáltico en camiones, para su transporte a la obra de destino.

Es importante señalar, que el balance de residuos que entren y salgan de la instalación será cero. Es decir, todos los residuos recepcionados serán, tras su reciclado, de nuevo transportados al exterior de la planta como aglomerado asfáltico, listo para su extendido en la obra de destino.

4.3 DESCRIPCIÓN DEL PROCESO INDUSTRIAL.

De manera esquemática, el proceso a seguir en la Planta de Reciclaje se detalla en el **Diagrama de Flujo** de la siguiente página.

La planta dispone de todos los equipos necesarios para llevar a cabo los procesos que a continuación se describirán

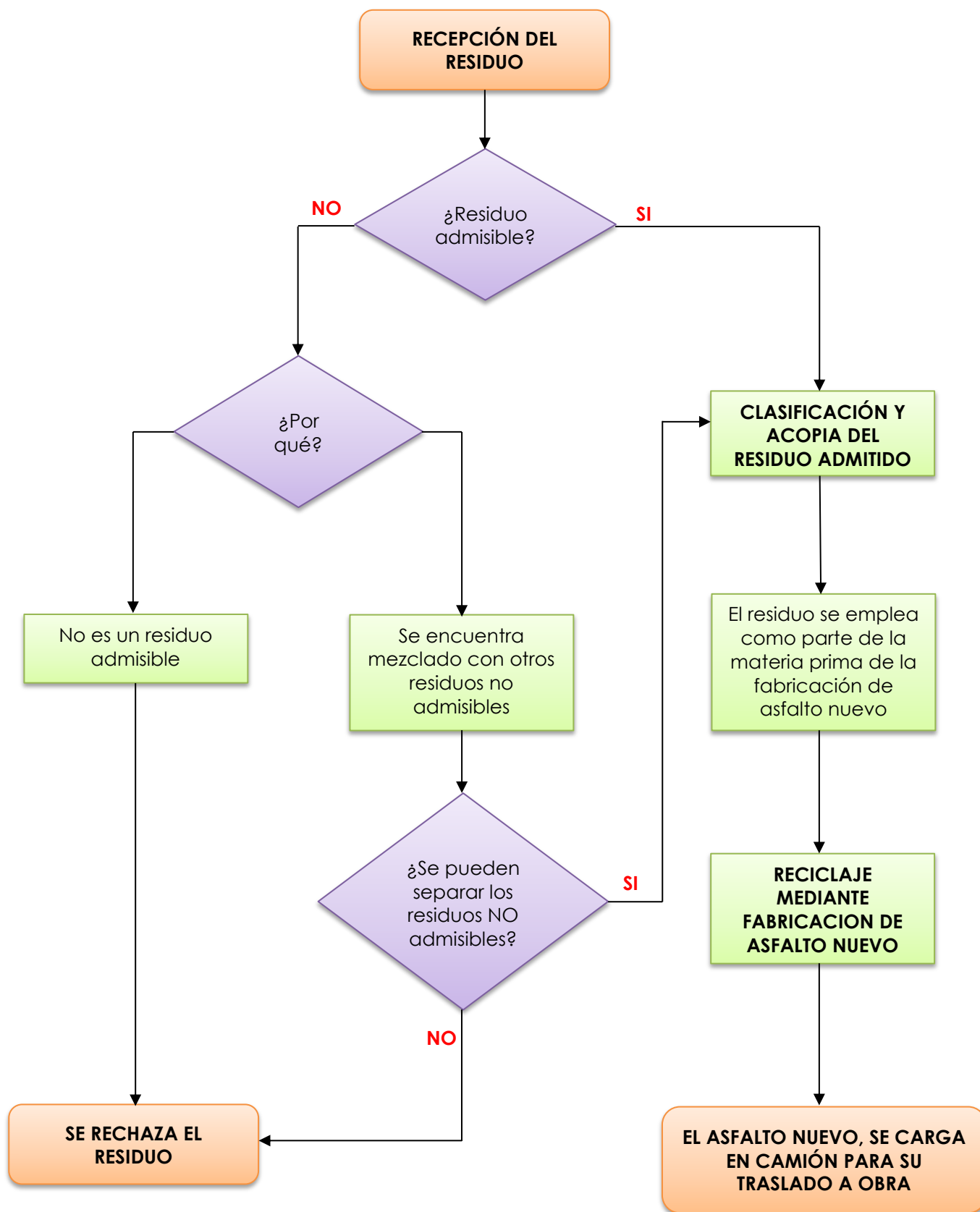


Diagrama de Flujo del proceso de reciclaje.

Cod. Proyecto: P-15D0300100 –EIAS IRUÑA DE OCA

A continuación, se describen con mayor grado de detalle, las diferentes operaciones o procesos que se van a desarrollar en la planta:

- ✓ Proceso de acopio y de clasificación.
- ✓ Proceso de reciclaje.

4.3.1 Proceso de acopio y clasificación del material de fresado procedente de pavimentos envejecidos.

En una primera fase y tras la correspondiente admisión de material de fresado procedente de pavimentos envejecidos que esté limpio de contaminantes (tierra, hormigón, etc..), y de procederse a su anotación en el registro de entrada, se procederá a su acopio.

El acopio de los residuos, hasta su empleo como parte de la materia prima en el proceso de fabricación de nuevo asfalto, se realizará en una edificación que ya se encuentra construida en el emplazamiento.



El almacenamiento se realizará bajo cubierta y sobre solera para evitar que el material se moje debido a la lluvia, evitando la generación de lixiviaciones. Todo ello en buen estado de conservación.

Para garantizar que los residuos acopiados se mezclen, la edificación dispone de paredes de hormigón en 3 de sus 4 laterales. Un lado de la edificación, se encuentra abierta para facilitar la carga y descarga de los materiales.

4.3.2 Proceso de fabricación de mezclas bituminosas reutilizables (en cuya composición existe material de fresado en un porcentaje no superior al 15%).

El objetivo de la reutilización de material generado en el fresado de firme envejecido es sustituir parcialmente los áridos de origen natural y betún necesarios para la fabricación de mezclas bituminosas.

Tal y como queda recogido en la Orden FOM/2523/2014, de 12 de diciembre, donde se actualizan determinados artículos del pliego de prescripciones técnicas generales para obras de carreteras y puentes, relativos a materiales básicos, a firmes y pavimentos, y a señalización, balizamiento y sistemas de contención de vehículos; se modifica el artículo 542 del PG-3, como se indica a continuación;

En la fabricación de mezclas bituminosas para capas de base e intermedias, podrá emplearse el material procedente del fresado de mezclas bituminosas envejecidas, según las proporciones y criterios que se indican a continuación:

- En proporción inferior o igual al quince por ciento ($\leq 15\%$) de la masa total de la mezcla, empleando centrales de fabricación que cumplan las especificaciones del epígrafe 542.4.2 y siguiendo lo establecido en el epígrafe 542.5.4 de este artículo.
- En proporciones superiores al quince por ciento ($>15\%$), y hasta el sesenta por ciento (60%), de la masa total de la mezcla, siguiendo las especificaciones establecidas al respecto en el artículo 22 vigente del Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Conservación de Carreteras, PG-4.

Por último, señalar que la Orden de 13 de noviembre de 2012, del Consejero de Vivienda, Obras Públicas y Transportes, por la que se aprueba el texto revisado y ampliado de la Norma para el dimensionamiento de firmes de la red de Carreteras del País Vasco, recoge que se podrá reutilizar el material de fresado de mezclas bituminosas envejecidas:

Cod. Proyecto: P-15D0300100 –EIAS IRUÑA DE OCA

Para capas intermedias

Con tráficos T1 ó inferiores se podrá utilizar en calzada hasta un 10% de material reciclado de antiguas mezclas bituminosas y hasta un 30% en arcenes.

Para capas de base

Con tráficos T1 ó inferiores se admitirá que la mezcla de tipo semidenso (S) o grueso (G) contenga hasta un 25% de material reciclado en calzada y hasta un 30% en arcenes.

CAMPEZO utilizaría como materia prima el fresado de firmes y pavimentos envejecidos en un porcentaje inferior al 15%, por lo que cumpliría la normativa vigente citada anteriormente.

El proceso de fabricación de mezclas bituminosas en el que se reutilizaría el material de fresado como parte de la materia prima, se puede ver en el siguiente esquema y se describe a continuación:

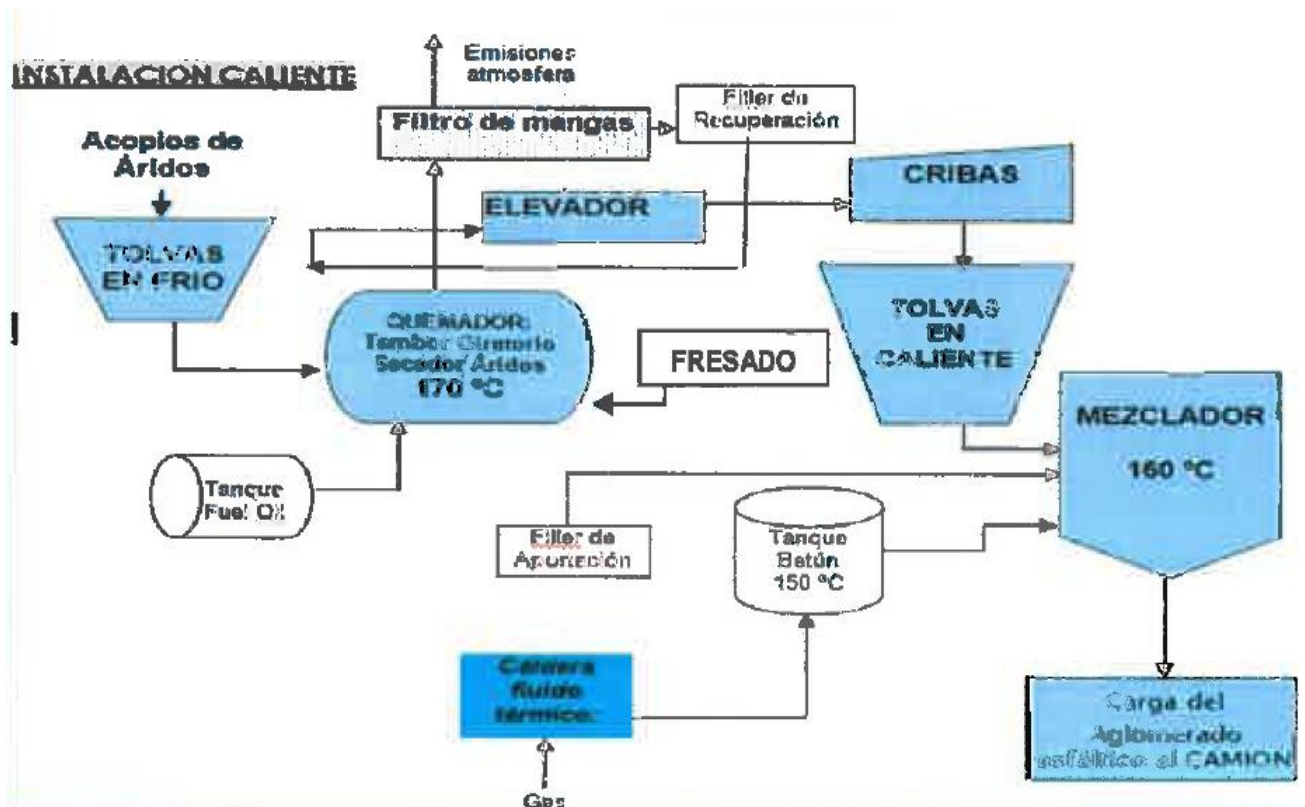


Diagrama del proceso de fabricación y reciclado de asfalto.

1. ALMACENAJE Y ALIMENTACIÓN DE ÁRIDOS FRÍOS:

Los áridos se almacenan en acopios diferenciados por ofitas o calizas y por tamaños. Mediante una pala cargadora se alimentan las tolvas, que dosifica exactamente la cantidad de cada tamaño necesario para mantener constante las cantidades obtenidas en la unidad clasificadora

2. SECADOR (MECHERO):

Los áridos se pre dosifican en tolvas alimentadoras en frío y a través de cintas transportadoras pasan al tambor secador donde una corriente de aire caliente producida por un ventilador depresor y por el quemador, consigue una temperatura preestablecida en los áridos, idónea para la posterior mezcla con el betún, y una separación del polvo que aportan los áridos, que una vez calientes y limpios pasan a través de un elevador de cangilones a las cribas.

La mezcla polvo más los gases pasan del secador al separador por impacto por la combustión del quemador, a través de un conducto metálico que forma parte del circuito depresivo, forzada por el ventilador-extractor que trabaja al final del circuito. En el separador por impacto, las partículas de polvo más pesadas son separadas por efecto del choque de la corriente de aire con una chapa, cayendo al fondo de dicho separador, de donde se transporta por el tornillo sinfín al elevador de cangilones de los áridos para su incorporación a la mezcla.

En el final del circuito del quemador, el material asfáltico procedente del fresado de firmes, una vez machacado y clasificado por tamaño, se reintroduce en el proceso como materia prima, que junto a las partículas más pesadas caen al fondo del separador donde pasan a través del elevador de cangilones a las cribas.

El polvo más fino se mantiene en suspensión y continúa con los gases pasando a través del filtro de mangas, donde se purifica el aire en su totalidad. A continuación del filtro de mangas el ventilador aspira el aire de todo el circuito y lo expulsa por la chimenea a la atmósfera, una vez depurado.

3. CRIBADO DEL MATERIAL:

En esta etapa se procede a la separación y almacenaje de los áridos secos. Se mide y dosifica la cantidad necesaria de áridos de cada tamaño.

Mediante vibración, se separan los áridos en los tamaños adecuados, rechazando los tamaños excesivos.

Los áridos se clasifican en cribas, pasando cada tamaño separado a una de las tolvas en caliente y a través de unos compuestos pasan a la báscula de áridos que pesa acumulativamente cada fracción, según la programación efectuada para obtener la granulométrica deseada en la mezcla.

Después de la pesada de los áridos que componen cada amasada, la báscula los descarga en la mezcladora.

4. MEZCLADOR (CEMENTO, FILLER, ÁRIDO):

En esta tolva se produce la mezcla (producto) que se desea obtener, mezclando para ello distintas cantidades de filler de aportación o cemento, árido y betún.

La mezcladora realiza la mezcla con el betún caliente durante el tiempo fijado para tal fin.

Para evitar que el aglomerado se enfríe, el betún asfáltico se mantiene a temperatura aprox. 150-170°C en tanques de almacenamiento calorifugados mediante caldera de fluido térmico.

A continuación, la mezcla del producto obtenido se dirige hacia la compuerta de salida.

5. COMPUERTA DE SALIDA:

Una vez obtenido el asfalto ya elaborado para la carga del producto final, el aglomerado sale por la compuerta de salida.

6. RECOGIDA CAMIÓN:

Finalmente, el camión recoge el material y lo transporta a destino donde se procede a la extensión del aglomerado.

Cabe señalar, que el producto se generará a medida que sea necesario, no acumulándose producto final en el emplazamiento.

4.4 DESTINO FINAL DE LOS RESIDUOS RECICLADOS.

Los residuos de fresado de asfalto, una vez reciclados, formarán parte del nuevo aglomerado de asfalto que se haya fabricado. Este nuevo asfalto será directamente cargado en camión y transportado a obra, para su empleo en la construcción de firmes y pavimentos asfálticos.

El empleo de este asfalto tendrá las restricciones de uso que marque la normativa de construcción correspondiente, en cuanto al porcentaje de asfalto reciclado que puede tener un firme o pavimento, en función del uso al que este destinado.



Colocación en obra de aglomerado asfáltico.

4.5 CAPACIDAD PRODUCTIVA DE LA PLANTA.

Para el cálculo de la Capacidad Productiva de la planta se han tenido en cuenta los siguientes datos de partida:

- Actualmente únicamente se emplea un 15 % de residuos de fresado en la mezcla que se prepara para la fabricación de asfalto nuevo.
- El calendario laboral del convenio que rige en la planta, marca 1.720 horas anuales.
- La planta trabaja un máximo de 8 horas diarias.
- La planta produce un máximo de 1.000 t/día de aglomerado de asfalto nuevo.
- Actualmente la planta produce una media de 300 t/día de aglomerado de asfalto nuevo.

Capacidad máxima de reciclado:

Suponiendo unas condiciones óptimas de trabajo, se podrían fabricar 215.000 t/año de aglomerado de asfalto nuevo, con lo que se reciclarían **21.500 t/año** de residuo.

$$PA_{\max} = PD_{\max} \times (H / h)$$

$$PA_{\max} = 1.000 \text{ t/día} \times (1.720 \text{ h} / 8 \text{ h}) = \mathbf{215.000 \text{ t/año}}$$

$$RA_{\max} = PA_{\max} \times r$$

$$RA_{\max} = 215.000 \text{ t/año} \times 0,15 = \mathbf{32.250 \text{ t/año}}$$

PA_{\max} = Producción anual máxima de asfalto.

PD_{\max} = Producción diaria máxima de asfalto.

H = Horas de trabajo anuales.

h = Horas de trabajo diarias.

RA_{\max} = Reciclado anual máximo de residuos.

r = Porcentaje de residuos presentes en el asfalto nuevo.

Capacidad media de reciclado:

Suponiendo unas condiciones normales de trabajo y de recepción de residuos, en la planta se fabrican 64.500 t/año de aglomerado de asfalto nuevo, con lo que se reciclarían **6.450 t/año** de residuo.

$$PA_{med} = PD_{med} \times (H / h)$$

$$PA_{med} = 300 \text{ t/día} \times (1.720 \text{ h} / 8 \text{ h}) = \mathbf{64.500 \text{ t/año}}$$

$$RA_{med} = PA_{med} \times r$$

$$RA_{med} = 64.500 \text{ t/año} \times 0,15 = \mathbf{9.675 \text{ t/año}}$$

PA_{med} = Producción anual media de asfalto.

PD_{med} = Producción diaria media de asfalto.

H = Horas de trabajo anuales.

h = Horas de trabajo diarias.

RA_{med} = Reciclado anual media de residuos.

r = Porcentaje de residuos presentes en el asfalto nuevo.

PRODUCCION DE ASFALTO DE LA PLANTA		
CAPACIDAD	PRODUCCIÓN MEDIA	PRODUCCIÓN MAXIMA
t/año	64.500	215.000
t/día	300	1.000
t/h	37,5	125

RECICLADO DE FRESADO DE ASFALTO EN LA PLANTA		
CAPACIDAD	RECICLADO MEDIO	PRODUCCIÓN MAXIMA
t/año	9.675	32.250
t/día	45	150
t/h	5,62	18,75

5 DIAGNOSTICO AMBIENTAL DEL AMBITO DE ACTUACIÓN.

En el presente capítulo se acomete el diagnóstico medioambiental de la zona objeto del proyecto, incluyéndose los aspectos más relevantes del mismo.

La actuación se sitúa en el municipio de Iruña de Oca, concretamente en la parcela Ñ del polígono industrial Subillabide.

5.1 CLIMATOLOGÍA.

La zona media o zona de transición de Euskal Herria, que ocupa gran parte de Araba, se presenta como una zona de transición entre el clima oceánico y el clima mediterráneo, predominando las características atlánticas, ya que no existe un auténtico verano seco.

Clima subatlántico: Comprende los Valles Occidentales de Araba y la Llanada Alavesa, continúa siendo del tipo atlántico, si bien con precipitaciones menores que en la vertiente atlántica.

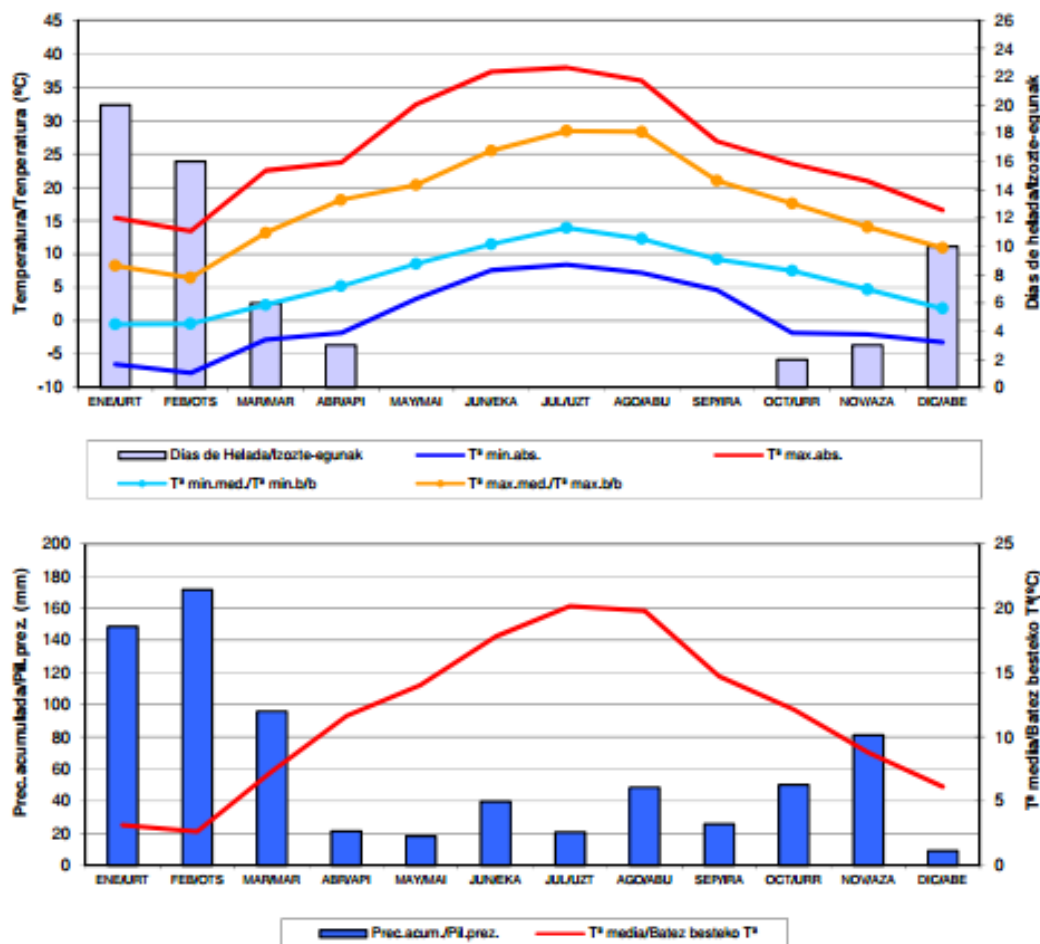
Clima Submediterráneo: Más al sur, en una zona que comprende aproximadamente Trebiño, Montaña Alavesa, se va pasando a un tipo mediterráneo, es decir, a un clima templado con verano más cálido y algo más seco, y con lluvias anuales moderadas.

Las fechas de las primeras y de las últimas heladas, las cuales tienen también una repercusión agrícola importante, varían también bastante a lo ancho del territorio vasco. En cuanto a las fechas extremas de heladas, éstas pueden prolongarse hasta bien entrado mayo en la Llanada Alavesa y en Vitoria/Gasteiz se han conocido heladas incluso en los primeros días de Junio.

El Gobierno Vasco tiene distribuidas a lo largo del territorio una red de estaciones meteorológicas que describen con más detalle las características climatológicas específicas de cada zona. La estación más próxima respecto al emplazamiento, se localiza en el núcleo Urbano de Subijana.

Los datos extraídos de la citada estación, correspondientes al año 2015, reflejan una precipitación total de 730,6 l/m², y una temperatura media de 11,5 °C. La humedad relativa media es del 85,7%. Las precipitaciones máximas se producen en los meses de enero y febrero.

Subijana



Registros meteorológicos de la estación de Subijana del año 2015.

5.2 GEOLOGÍA.

La zona objeto de estudio forma parte de la Cuenca Vasco Cantábrica, dentro del dominio estructural del Arco Vasco y de la Unidad de Gorbea.

En la parcela sobre la que se encuentra la explotación, encontramos materiales pertenecientes al conjunto estratigráfico cretácico superior.

Estos materiales presentan características bien diferenciadas en ambos flancos del Anticlinorio de Bilbao. Mientras que al sur de esta estructura (unidad de Gorbea), el Cretácico superior está constituido por un conjunto de materiales de plataforma carbonatada; al norte de ella (unidades de Oiz y San Sebastián) se caracteriza por una

potente sucesión de materiales "flyschoides", de carácter carbonatado o detrítico-carbonatado, en la que se intercalan algunos cuerpos de rocas volcánicas y volcanoclásticas de carácter básico.

La zona objeto del estudio está formada por una alternancia irregular de calizas nodulosas y margas, dispuestas en bancos centimétricos en general y hasta decimétricos en ocasiones. Los estratos "duros", salvo en el caso de los tramos basales que pueden ser de margocaliza o caliza arcillosa, con calcarenita a veces bioclásticas, con abundante fauna de equinodermos, corales, rudistas y otros bivalvos.

La zona objeto de estudio se desarrolla un suelo que antiguamente pertenecía a tierras de cultivo. En cuanto a las recomendaciones y restricciones se refiere, la zona objeto de estudio se cataloga como "Cauce" debido a que el emplazamiento se localiza junto al río Zadorra.

5.2.1 Geomorfología.

El emplazamiento se desarrolla sobre una vertiente. La vertiente es una superficie topográfica que se haya inclinada en su punto alto, entre picos, crestas o todo aquel punto elevado de un relieve, hasta llegar a su parte baja en la llamada vaguada.

La vertiente puede tener distintos perfiles, de acuerdo a la acción de la erosión y a las características rocosas del terreno. Además es muy habitual que los ríos y arroyos fluyan por las vertientes.

5.3 HIDROGEOLOGIA Y VULNERABILIDAD A LA CONTAMINACION.

El emplazamiento objeto de estudio, forma parte del Dominio Hidrogeológico Plataforma Alavesa, concretamente de la Unidad Hidrogeológica de Subijana. Esta Unidad dibuja una franja irregular situada al Oeste de Vitoria-Gasteiz, que se prolonga por su parte occidental hasta el límite de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

Dentro de la Unidad de Hidrogeológica de Subijana, se ha optado por la subdivisión de 5 áreas, donde la zona objeto de estudio forma parte de la Subunidad Nanclares.

La zona objeto de estudio presenta una permeabilidad baja por fisuración y se localiza en un área de vulnerabilidad baja.

La recarga al sistema se produce por infiltración de la lluvia útil sobre los afloramientos permeables. La circulación es mayoritariamente en dirección Sur, hacia surgencias no visibles en el cauce del río Zadorra y hacia surgencias de menor entidad y carácter ligeramente termalvilladas y Bolen.

La circulación se realiza preferentemente a favor de fracturas de pequeña entidad, con la salvedad de importantes conductos desarrollados hacia el techo de las calizas y, más frecuentemente, en las margocalizas suprayacentes.

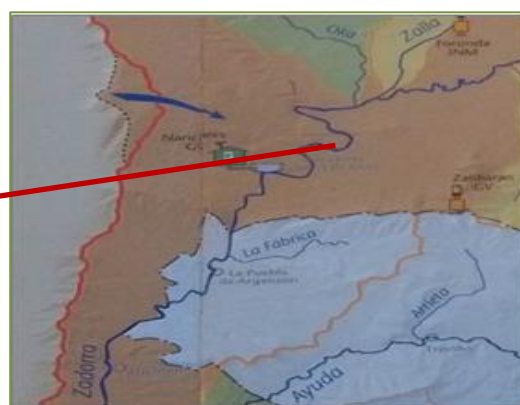
Donde sí ejercen un importante control en el flujo las grandes fracturas es la surgencia principal de Nanclares. Se trata de fracturas subverticales de dirección NE-SO, que permiten una descarga bastante regulada del acuífero, confinado en este punto.

5.4 HIDROLOGIA.

La zona de estudio forma parte de la Unidad Hidrológica de Zadorra, dentro de la subcuenca Zadorra, en Nanclares.



Unidad Hidrológica Zadorra



Zona objeto de estudio

El área de la cuenca superficial de la Unidad Hidrológica de Zadorra es de 1361,28km², de los cuales 263,14 km² están fuera de la CAPV. Esta Unidad Hidrológica se desarrolla en la provincia de Vitoria-Gasteiz.

La subcuenca de Zadorra tiene una superficie de 395,02 km², de los cuales 48,38 km² estan fuera de la CAPV.

Junto al emplazamiento, transcurre el río más importante de la provincia, el río Zadorra.



Este río, nace en las estribaciones de la Sierra de Entzia, al este de Agurain, y se dirige al noroeste para ser represado en el Embalse de Ullibarri-Ganboa tras recoger las aguas del Valle de Barrundia. Sus afluentes y subafluentes son Urkiola, Albina, Alegría o Dulantzi, Zalla y Ihuda (más conocido como Ayuda). Atraviesa los municipios de Agurain, Ullibarri, Ganboa, Abetxuko, el norte de Vitoria-Gasteiz y Nanclares de la Oca. Desemboca en el Ebro, entre Zambrana y Miranda de Ebro, lo cual quiere decir que tiene la vertiente mediterránea.

5.5 VEGETACIÓN.

La zona está enclavada dentro de la denominada región Eurosiberiana, provincia Atlántica y sector Cántabro-Euskaldun.

Estos valles se singularizan del ambiente atlántico porque en ellos el dominio del quejigo (*Q.faginea*) adquiere un mayor protagonismo, gracias a su mayor luminosidad y al asomo de sequía estival.

Junto al emplazamiento también aparecen alisedas, donde la mayor parte de los ejemplares se observan junto a los cursos de agua.

La zona de estudio presenta una vegetación potencial marcada por una composición florística de los valles cantábricos alaveses.

5.6 FAUNA.

La zona objeto de estudio se sitúa en un polígono industrial, por lo que debido a la actividad antrópica que la zona viene soportando desde hace años, donde se han sucedido de manera continua diversas actividades, han motivado el abandono y retirada de las especies faunísticas propias de este entorno.



Fauna amenazada con Plan de gestión aprobado. Visor GeoEuskadi

No obstante, el emplazamiento se ubica próximo al río Zadorra, arroyo que alberga un gran valor faunístico. En el cauce habitan diversas especies amenazadas como la zaparda, el avión zapador, la nutria euroasiática y visón europeo. Además, en el Zadorra se ha aprobado un plan de gestión para la fauna amenazada del avión zapador.

5.7 ESPACIOS NATURALES PROTEGIDOS.

La planta de reciclaje de aglomerado de asfalto, no ocupa los terrenos que se encuentran dentro de la **Red Natura 2000**; si bien, junto a la planta de firmes y pavimentos asfálticos se localiza una **Zona de Especial Protección (ZEC)**.



Red Natura 2000. Visor GeoEuskadi

Cod. Proyecto: P-15D0300100 –EIAS IRUÑA DE OCA

Esta Zona de Especial Protección se trata del Zadorra ibaia / Río Zadorra, la cual conserva enclaves de gran valor e interés faunístico y florístico.

La futura actividad de reciclado de fresado asfáltico no supondrá una afección adicional al río Zadorra puesto que la futura planta de reciclaje, al igual que la fabricación del aglomerado asfáltico, no va a generar vertido industrial líquido.

La planta de firmes y pavimentos asfálticos, dispone de un sistema para recoger los flujos de agua que puedan existir en la planta, que al igual que las aguas residuales procedentes de los vestuarios y oficinas, se gestionan mediante su conexión a la red general del Consorcio de Aguas.

La superficie donde se desarrolla la planta, no está catalogada como un espacio que albergue hábitats y especies de interés comunitario. No obstante, colindante a la futura planta la ZEC del Zadorra ibaia / Río Zadorra, alberga hábitats y especies de interés comunitario donde está presente un hábitat de bosques de ribera de ejemplares de *Salix alba* y *Populus alba*.



Zadorra Habitas. Visor GeoEuskadi

La nueva actividad, no generará un impacto mayor añadido que no genere actualmente la actividad de la cantera sobre el hábitat, debido a que la futura planta de reciclaje contará con las medidas preventivas y correctoras oportunas.

Para la protección y conservación de este hábitat la ZEC del Zadorra ha marcado una serie de objetivos:

- Favorecer el aumento de la superficie global ocupada por hábitats naturales.
- Mejorar el conocimiento sobre los hábitats, su evolución en el tiempo y su dinámica y mantener y/o recuperar los elementos diversificadores del sistema fluvial.
- Disminuir la presencia de especies exóticas

5.8 RED DE CORREDORES ECOLÓGICOS.

El área de estudio no está inventariada como una zona de corredores ecológicos, debido a la actividad antrópica que la zona viene soportando desde hace varios años; no obstante, próximo a la parcela se encuentra el río Zadorra. El cauce, es una red de corredor ecológico catalogado como *Tramo fluviales de especial interés*.



Corredores ecológicos. Visor Geoskadi

5.9 PAISAJE.

El paisaje de la zona es típico de las áreas antropizadas debido a que la planta de aglomerado asfáltico se localiza en el interior de un polígono industrial, lo cual ha disminuido la calidad paisajística del entorno.

5.10 SUELOS CONTAMINADOS

Una vez consultado el “Inventario de emplazamientos con actividades potencialmente contaminantes del suelo de la Comunidad Autónoma del País Vasco”, visor GEOEUSKADI, donde se muestra el Inventario de suelos potencialmente contaminados del País Vasco, así como el acceso habilitado por IHOBE para realizar consultas sobre emplazamientos inventariados para las Entidades Acreditadas, se observa que la parcela objeto de estudio aparece inventariada en la actualización del inventario 2016, bajo el código 01901-00034.



Parcela inventariada

El emplazamiento que CAMPEZO tiene en el polígono industrial Subillabide en el término municipal de Iruña de Oca, es un emplazamiento de **sensibilidad media**, próxima a aguas superficiales de calidad media. La **calidad** del emplazamiento se considera **muy baja** porque se detectan indicios organolépticos de contaminación la calidad del suelo en una extensión superior a 100 m².

Se han identificado en el emplazamiento **18 focos** potenciales de contaminación (acopio del residuo de fresado asfáltico(planta), acopio de residuos(sur), depósito de gasóleo subterráneo, acopio de residuos (noreste), planta fabricación, depósitos de betún, depósito de gasóleo fuera de uso, depósito de fuel, punto de carga del producto final, depósitos de emulsión, foso de

reparaciones, punto limpio, acopio del residuo de fresado asfáltico (pabellón), lavadero de vehículos, compresor, caldera, pequeño taller mecánico, transformador) al suelo habiéndose determinado que en 4 de ellos el nivel de riesgo se considera **I**, considerado como situación crítica con necesidad de corrección urgente. Por otro lado, se ha considerado que 3 de los focos presentan un nivel de riesgo **II**, por lo que es necesario implantar medidas correctoras, mientras que en otros 7 el **nivel de riesgo** se considera **III**, lo que implica que son necesarias medidas de mejora, adaptadas técnica y económicamente al emplazamiento y la actividad, y en los 4 focos restantes el **nivel de riesgo** se considera **IV**, lo que indica que en base al presente análisis realizado no es necesario intervención.

Se adjunta ficha GEOIKER en el **Anexo I**.

5.11 MEDIO SOCIOECONÓMICO.

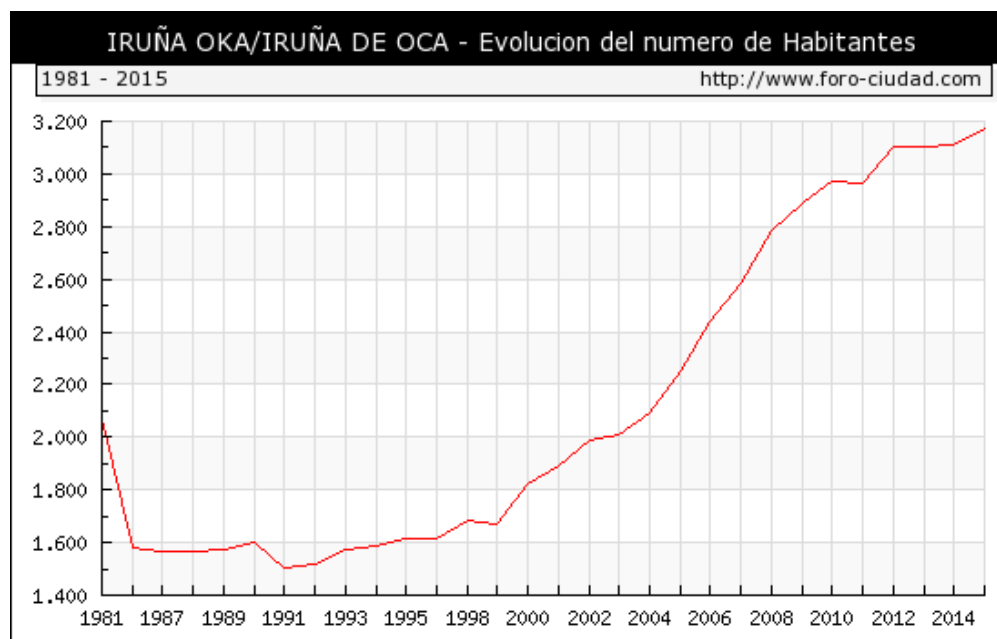
El municipio de Iruña de Oca se formó en 1976 por la fusión de los municipios de Iruña y Nanclares de la Oca (Alava). A lo largo de la historia del municipio, su economía se ha basado principalmente en la explotación ganadera y agraria, así como la forestal.

En la actualidad Iruña de Oca cuenta con dos polígonos industriales, está dotado de servicios básicos y comercio; además de estar perfectamente comunicado por carretera con cualquier ciudad, ya que está situado junto a la autovía del norte (N-1) y es cruzado por la A-2622, carretera comarcal conectada con la AP-68 que comunica con Bilbao.

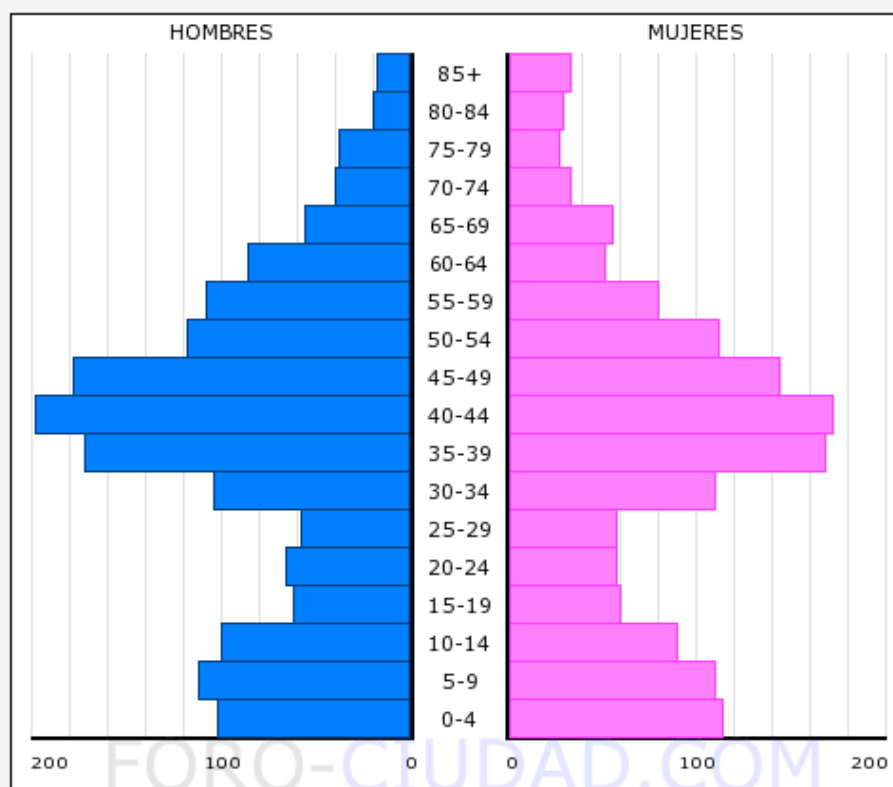
5.11.1 Población y demografía.

A lo largo del siglo XX, dado un aumento de la industrialización y los movimientos migratorios en España, el actual municipio aumentó su población de 950 habitantes en el año 1900 a los casi 3000 del año 2010.

Desde la unión de los municipios de Iruña y Nanclares de Oca en 1976, el mayor crecimiento se registra en el decenio 2000-10, donde el censo se incrementó en 1150 habitantes. Entre 2010 y la fecha actual, a pesar que en el año 2011 la población disminuyera, la tasa de crecimiento ha aumentado lentamente hasta día de hoy, donde Iruña de Oca atesora 3172 habitantes.



POBLACION - IRUÑA OKA/IRUÑA DE OCA - 2015



Poblacion Total en el Municipio: 3.172
Poblacion Hombres: 1.648
Poblacion Mujeres: 1.524

5.11.2 Medio económico.

A lo largo de la historia del municipio, su economía se ha basado principalmente en la explotación ganadera y agraria, así como la forestal. Durante el siglo pasado se comenzaron a aprovechar las laderas de la Sierra de Badaia situadas al norte con el fin de obtener piedra caliza, todo ello mediante canteras. Éstas, situadas en Nanclares y Trespuentes, dan trabajo a parte de la población que tiene empleo en Iruña de Oca.

Los polígonos industriales de San José de los Llanos y Subillabide cuentan con numerosas empresas de todo tipo y dan trabajo a otra gran parte de la población. Además, está prevista una ampliación de dichos polígonos, por lo que es posible que el número de empleados en el municipio aumente, y de manera indirecta la población del municipio.

Iruña de Oca, y mayoritariamente Nanclares, es un municipio bastante comercial que está provisto de todo tipo de servicios; bares, restaurantes, panaderías, ferreterías, peluquerías,... gracias a los cuales otra pequeña porción de la población obtiene su jornal.

5.12 BIENES MATERIALES.

La planta de fabricación de firmes y pavimentos de aglomerado asfáltico ya se encuentra construida y en actividad en el polígono industrial Subillabide, lo que significa, que para la inclusión de la actividad de reciclaje de fresado de asfalto en la planta, no será necesario realizar modificaciones en las infraestructuras disponibles, así como tampoco en la construcción de nuevas edificaciones, ni en la ejecución de expropiaciones.

Por tanto, se considera que los bienes materiales ya existentes no se verán afectados, ni al alza, ni en disminución.

5.12.1 Patrimonio histórico-artístico.

El municipio de Iruña de Oca, cuenta con gran patrimonio histórico-artístico, donde destacan los siguientes monumentos históricos:

- **Los tres castillos de Nanclares:** situados en dicha localidad, estos castillos contruidos durante las guerras carlistas, sirvieron como fuertes, para los luchadores y aún siguen en perfecto estado.
- **Monasterio de Sta. Catalina:** este convento en ruinas, data del siglo XIV y está localizado en Trespuentes. A lo largo de su historia han vivido numerosos grupos de personas, primero la familia de Iruña, tras marcharse éstos llegaron los Jerónimos, que abandonan el convento 60 años después, instalándose más tarde los Agustinos. Tras abandonarlo 4 siglos después, el General Zurbano incendió el monasterio, quedando éste en ruinas. En el año 1999 el ayuntamiento de Iruña de Oca, aprovechando este recinto, inauguró un jardín botánico que es visitable.



Monasterio de Sta. Catalina

- **Poblado romano de Iruña-Veleia:** este yacimiento arqueológico que data del primer milenio a.C., es uno de los más importantes del País Vasco. Está situado entre las localidades de Trespuentes y Villedas y cuenta con: muralla, museo, y tienda, entre otras cosas.
- **Balneario de Bolem:** Este balneario se construyó en 1860 y fueron explotadas sus aguas alcalinas bicarbonatadas sódico cálcicas nitrogenadas por D.Silvestre Larrea desde su inicio. El manantial se conserva intacto en su cueva, y resulta excepcional el salón principal de acceso y salas donde aún se conservan las antiguas bañeras. Este conjunto de edificios acoge en la actualidad al colegio San José de los hermanos Menesianos.

5.13 CAMBIO CLIMÁTICO.

La actividad de reciclaje del fresado asfáltico tiene consecuencias positivas para el no incremento del cambio climático, debido a que con este proceso de reciclaje se explotarán menos recursos naturales para la fabricación de aglomerado asfáltico, se evitará el vertido de residuos en vertederos autorizados prolongando su vida útil, así como se disminuirá la puesta en circulación de vehículos pesados.

Además, el ejercer la actividad de reciclaje del aglomerado, en la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, implica no hacer ninguna modificación en el entorno natural.

Si bien, también hay que añadir que en el proceso de fabricación del aglomerado asfáltico, en el que se empleará el residuo como parte de la materia prima, podría modificar no significativamente la calidad de las emisiones atmosféricas actuales.

Señalar, que el mechero de la planta de asfalto, dispone de un filtro de mangas como sistema de depuración de gases.

Por todo esto, se considera que la planta de reciclaje del fresado de asfalto tiene más aspectos positivos, que negativos, para combatir contra el cambio climático.

5.14 SALUD PÚBLICA DEL ENTORNO DE LA ACTIVIDAD.

➤ Ruido.

La actividad desarrollada hasta el momento por CAMPEZO, en el polígono industrial Subillabide, genera ruido ocasionalmente, debido al tránsito de vehículos y al movimiento de la maquinaria ligada a las labores de carga y descarga que se producen dentro de la parcela.

La distancia de la parcela en la que CAMPEZO desarrolla su actividad respecto al núcleo urbano más cercano, situado en Villodas, es de aproximadamente 860 m.

➤ Calidad del aire.

En lo referente a la calidad del aire, el acopio de áridos reciclados que se producirá en el emplazamiento, generará junto con los acopios existentes en la actualidad de áridos calizos y ofíticos, partículas de polvo en suspensión que podrán afectar potencialmente a los vecinos próximos a la parcela.

➤ Entorno natural.

Cabe destacar, que la planta se encuentra localizada dentro un polígono industrial a las afueras de los núcleos urbanos del municipio, lo que minimiza las posibles molestias que podrían sufrir los habitantes de Iruña de Oca.

➤ Residuos.

Durante el proceso de reciclaje del fresado de firmes y pavimentos asfálticos, en la planta de aglomerado asfáltico se generarán una serie de residuos (filtros de aceite, envases usados, etc.) que deberán gestionarse externamente mediante gestor autorizado.

6 METODOLOGIA DE EVALUACION DE LOS IMPACTOS.

Una vez descritos los distintos componentes del medio físico y socioeconómico, se procederá a describir, para cada aspecto del medio, las alteraciones previstas como consecuencia de recepcionar los residuos procedentes del fresado de firmes y pavimentos asfálticos y reciclarlos como materia prima del nuevo aglomerado asfáltico que se fabrique en la planta, siguiendo la metodología descrita en la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental, en su **ANEXO VI**.

Los diferentes tipos de impactos se clasifican en función de las definiciones indicadas en la tabla adjunta.

DEFINICIÓN DE LOS IMPACTOS		
CARÁCTER	Positivo	Aquel admitido, como tal, tanto por la comunidad científica y técnica, como por la población en general, en el contexto de un análisis completo de los costes y beneficios genéricos y de las externalidades de la actuación contemplada.
	Negativo	Aquel que se traduce en una pérdida de valor naturalístico, estético-cultural, paisajístico, de productividad ecológica o en aumento de los prejuicios derivados de la contaminación, la erosión o colmatación y demás riesgos ambientales en discordancia con la estructura ecológico-geográfica, el carácter y la personalidad de una localidad determinada.
TIPO	Directo	Aquel que tiene una incidencia inmediata en algún aspecto medioambiental.
	Indirecto o secundario	Aquel que supone incidencia inmediata respecto a la interdependencia, o, en general, respecto a la relación de un sector ambiental con otro.
ACUMULACIÓN	Simple	Aquel que se manifiesta solamente sobre un componente ambiental o cuyo modo de acción es individualizado, sin consecuencias de la inducción de nuevos efectos, ni en la de su acumulación, ni en la de su sinergia.
	Acumulativo	Aquel que al prolongarse en el tiempo la acción del agente inductor, incrementa progresivamente su gravedad, al carecerse de mecanismos de eliminación con efectividad temporal similar al del incremento causante del daño.
	Sinérgico	Aquel que se produce cuando el efecto conjunto de la presencia simultánea de varios agentes supone una incidencia ambiental mayor que el efecto de la suma de las incidencias individuales contempladas aisladamente.
Duración	Permanente	Aquel que supone una alteración indefinida en el tiempo de factores de acción predominante en la estructura o en la función de los sistemas de relaciones ecológicas o ambientales presentes en el lugar.
	Temporal	Aquel que supone alteración no permanente en el tiempo, con un plazo temporal de manifestación que puede estimarse o determinarse.

DEFINICIÓN DE LOS IMPACTOS		
Reversibilidad	Reversible	Aquel en el que la alteración que supone puede ser asimilada por el entorno de forma medible, a medio plazo, debido al funcionamiento de los procesos naturales de la sucesión ecológica, y de los mecanismos de autodepuración del medio.
	Irreversible	Aquel que supone que la imposibilidad o la dificultad extrema, de retomar a la situación anterior a la acción que lo produce.
Recuperación	Recuperable	Aquel en que la alteración que supone puede eliminarse, bien por la acción natural, o bien por la acción humana, y, asimismo, aquel en que la alteración que supone puede ser reemplazable.
	Irrecuperable	Aquel en que la alteración o pérdida que supone es imposible de reparar o restaurar, tanto por la acción natural como por la humana.
Periodicidad	Periódico	Aquel que se manifiesta con un modo de acción intermitente y continúa en el tiempo.
	Aparición irregular	Aquel que se manifiesta de forma imprevisible en el tiempo y cuyas alteraciones es preciso evaluar en función de una probabilidad de ocurrencia, sobre todo en aquellas circunstancias no periódicas ni continuas, pero de gravedad excepcional.
Continuidad	Continuo	Aquel que se manifiesta a través de alteraciones regulares en su permanencia.
	Discontinuo	Aquel que se manifiesta a través de alteraciones irregulares o intermitentes en su permanencia.

Tras definir los impactos en función de la tabla anterior, éstos se catalogarán y clasificarán en 4 grandes grupos que son los que se detallan en la tabla adjunta.

CATEGORIAS DE IMPACTOS

COMPATIBLE	Aquel cuya recuperación es inmediata tras el cese de la actividad, y no requiere de prácticas o medidas correctoras.
MODERADO	Aquel cuya recuperación no precisa de prácticas protectoras o correctoras intensivas, y en el que la consecución de las condiciones ambientales iniciales requiere cierto tiempo.
SEVERO	Aquel en el que la recuperación de las condiciones del medio exige la adecuación de medidas protectoras o correctoras, y en el que, aún con dichas medidas, aquella recuperación precisa un período de tiempo dilatado.
CRÍTICO	Aquel cuya magnitud es superior al umbral aceptable. Con él se produce una pérdida permanente de la calidad de las condiciones ambientales, sin posible recuperación, incluso con la adopción de medidas protectoras o correctoras.

7 DESCRIPCIÓN Y VALORIZACION DE LOS IMPACTOS.

En el proceso de gestión y reciclado del fresado de firmes y pavimentos asfálticos en la planta, únicamente se producirán impactos en la fase de explotación.

No se contempla la fase de construcción, debido a que el proceso de gestión y reciclado se realiza dentro de las instalaciones de la planta de fabricación de aglomerado asfáltico ya construida.

7.1 IMPACTOS DURANTE LA FASE DE EXPLOTACIÓN.

A continuación se describen los principales impactos relacionados con la fase de explotación en el proceso de gestión y reciclado del fresado de firmes y pavimentos asfálticos. Se incluyen tanto las causas o actividades que generen los impactos como los sistemas afectados.

ACTIVIDADES CAUSANTES DE IMPACTOS DURANTE LA FASE DE EXPLOTACIÓN	SISTEMAS AFECTADOS
Contaminación atmosférica	Salud pública de los trabajadores y comunidades del entorno
Riesgo de contaminación del suelo	Salud pública de los trabajadores, comunidades del entorno, aguas subterráneas, superficiales, flora y fauna.
Riesgo de contaminación de las aguas	Hidrología y flora y fauna acuática.
Generación de residuos	Salud pública de trabajadores y comunidades del entorno, suelo, flora y fauna
Generación de ruido	Salud pública de los trabajadores y comunidades del entorno y fauna.
Reciclaje de residuos	Recursos naturales

7.1.1 Contaminación atmosférica.

Las emisiones atmosféricas canalizadas generadas en la planta, no se verán alteradas por la introducción de material de fresado de firmes envejecidos con el sistema de reutilización que propone Campezo.

Los gases contaminantes que se emiten a la atmósfera en el proceso de fabricación de mezcla bituminosa, se producen principalmente por combustión del combustible utilizado en el quemador del mechero.

No obstante, indicar que entre las características que tiene este material de fresado de firmes envejecidos, cabe destacar, el endurecimiento que ha sufrido el betún (componente minoritario en el material de fresado) debido al envejecimiento que sufre tanto durante el proceso productivo de fabricación de la mezcla bituminosa como posteriormente en las etapas de extendido, compactación y en su vida útil en la carretera.

En este proceso de envejecimiento complejo del betún intervienen diversos factores como las reacciones químicas que se producen entre los componentes del betún y el oxígeno del aire (oxidación), y la evaporación de componentes orgánicos volátiles del betún.

Así, en el proceso de almacenamiento, la caldera de fluido térmico que mantiene el betún a una temperatura aproximada a los 150-170°C, va produciendo un envejecimiento del mismo, ya que el betún al estar sometido a altas temperaturas evapora los compuestos orgánicos más volátiles (emisiones no canalizadas).

Además, una vez obtenida la mezcla bituminosa se extenderá y colocará en las carreteras a elevadas temperaturas, donde el betún continuará el proceso de envejecimiento y posteriormente durante su vida útil mediante reacciones oxidativas debido a la presencia de oxígeno, radiación UV, condiciones meteorológicas y el paso del tráfico.

Todo ello conlleva a que, en su final de vida, la composición química del ligante o betún haya variado debido al envejecimiento sufrido. De este modo, los compuestos volátiles que componen el betún, durante los procesos de almacenamiento,

producción y vida útil, prácticamente habrán desaparecido o disminuido considerablemente.

Por ello, el fresado de firmes envejecidos que se recepcionará en la planta asfáltica, y que se utilizarían como materia prima para la elaboración de mezclas bituminosas en un porcentaje inferior al 15%, se estima que no variará la composición de las emisiones atmosféricas canalizadas generadas durante el proceso de fabricación general de la planta.

Además, es importante resaltar que en la fabricación de la nueva mezcla bituminosa con material reutilizado se utilizará como máximo un porcentaje del 15% y que este, se introducirá en la boca de salida del tambor secador por lo que el calentamiento del mismo será por transferencia de calor con los áridos naturales.

En conclusión, el fresado de firmes envejecidos que se recepcionarían en la planta asfáltica para su empleo en la fabricación de mezclas bituminosas reutilizadas, habrá liberado la gran mayoría de los compuestos orgánicos volátiles que hubiera podido contener durante toda su vida útil. Además, en el proceso de fabricación de la mezcla bituminosa con material de fresado no llegará a alcanzar temperaturas superiores a 165°C, por lo que la emisión de componentes volátiles, si los hubiera se estima que sea insignificante.

En el **Anexo II**, se adjunta una descripción más detallada del proceso del envejecimiento del betún, emitido por la responsable del departamento de I + D de **CAMPEZO**.

Como se ha citado anteriormente, el proceso de fabricación de la mezcla bituminosa no se modifica más allá de sustituir parte de los áridos naturales empleados, por residuos generados en el fresado de firmes envejecidos por lo que los focos de emisión serán los mismos que tiene la actual planta.

- Caldera de gas natural.
- Mechero de la planta de asfalto.
- Polvo en suspensión producido en la carga y descarga de materiales, así como en el paso de vehículos.

Cabe señalar, que el secador de áridos de la planta de asfalto, posee un filtro de mangas como sistema de depuración de gases.

La planta de fabricación de aglomerado asfáltico cuenta con la correspondiente autorización, para el desarrollo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera, además de tener implantado un Plan de Vigilancia Atmosférico, en el que se miden y controlan los siguientes contaminantes:

FOCO DE EMISIÓN	CONTAMINANTE MEDIDO
Caldera de fluido térmico	CO, SO _x , NO _x y Opacidad
Secador de áridos	Partículas totales, NO _x , CO, SO _x , y Opacidad,
Acopio de aridos	Emisiones difusas polvo de árido

Por otro lado, se han instalado en la planta un sistema de riego y humectación, para minimizar el polvo en suspensión producido, tanto por el tráfico de vehículos dentro de la planta, como por las operaciones de carga y descarga de los materiales.

IMPACTO POR CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Negativo	Directo	Acumulativo	Temporal
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Reversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		MODERADO	

7.1.2 Riesgo de contaminación del suelo.

La actividad a legalizar está recogida en el Listado de Actividades e Instalaciones potencialmente contaminantes del suelo, contempladas tanto en el **R.D. 9/2005**, de 14 de enero, *por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados* y la **Ley 4/2015**, de 25 de junio, **para la prevención y corrección de la contaminación del suelo**, aprobada por el Parlamento Vasco.

Los principales focos que podrían producir la contaminación del suelo en el emplazamiento son:

- Planta de fabricación.
- Compresor.
- Depósitos de fuel.
- Punto de carga del producto final.
- Acopio de residuos(sur)
- Acopio de residuo del fresado asfáltico (planta).
- Depósito de emulsión.
- Depósito de gasóleo subterráneo
- Acopio de residuos(noreste)
- Acopio de residuo del fresado asfáltico (pabellón).
- Depósitos de betún.
- Caldera.
- Transformador.
- Pequeño taller
- Foso de reparaciones
- Lavadero de vehículos
- Punto limpio.
- Depósito de gasóleo fuera de uso

Tras la visita al emplazamiento, se observa que la planta no dispone de suficientes medidas protectoras del suelo.

No se dispone de solera impermeable en toda la superficie y existen zonas en la que la misma no se encuentra en correcto estado; por lo que en caso de una posible contaminación al suelo no se descarta una potencial afección directa a la salud de las personas.

Si bien, los trabajos de mantenimiento, reparación, suministro de gasóleo y de aceites y almacenamiento de residuos peligrosos se realizan sobre solera de hormigón.

Se considera que el estado de la calidad del suelo en la planta de aglomerado asfáltico es posible que genere afección.

IMPACTO POR RIESGO DE CONTAMINACIÓN DEL SUELO			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Negativo	Directo	Acumulativo	Permanente
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Irreversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		SEVERO	

7.1.3 Riesgo de contaminación de las aguas.

La actividad de reciclado del fresado de asfalto, al igual que la fabricación del aglomerado asfáltico, no implica la generación de vertido industrial líquido alguno.

La planta de firmes y pavimentos asfálticos dispone de un sistema para recoger las aguas de la planta y canalizarlas hacia la Red general del Consorcio Aguas; no obstante la planta de aglomerado asfáltico carece de solera impermeable en determinadas zonas siendo el estado de la misma deficiente en otras.

En la planta existen varios residuos acopiados a la intemperie en contacto directo con el suelo. Estos residuos, tras las precipitaciones, podrían lixiviar contaminando las aguas subterráneas.

Sin embargo, la zona objeto de estudio presenta una permeabilidad baja por fisuración y se localiza en un área de vulnerabilidad baja de acuíferos, lo que dificulta una posible afección a las aguas subterráneas.

IMPACTO POR RIESGO DE CONTAMINACIÓN DE LAS AGUAS			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Negativo	Directo	Acumulativo	Permanente
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Reversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		MODERADO	

7.1.4 Generación de residuos.

Los residuos generados en el proceso de reciclaje del fresado de asfalto, no variarán ni la tipología, ni la cantidad de los residuos actualmente generados en el proceso de fabricación de aglomerado asfáltico. Los residuos que se generan en la planta son:

TIPO DE RESIDUO	CODIGO LER
Baterías de plomo	160601
Mezclas bituminosas distintas de las especificadas en el código 17 03 01	170302
Aceites usados	130205
Filtros de aceite usados	160107
Envases contaminados	150110
Plásticos	170203
Basura genérica	200301
Utensilios y envases de limpieza	200303
Papel y cartón	200101

Existen varios residuos en diferentes zonas de la planta de aglomerado, entre las que se destacan cinco principales zonas:

Acopio de residuo de fresado asfáltico (planta): En la parte central de la parcela se localiza un acopio de residuo de fresado asfáltico a la intemperie junto a la planta de fabricación.

Acopio de residuo de fresado asfáltico (pabellón): En el emplazamiento, existe una edificación donde se almacena el residuo de fresado asfáltico. Este pabellón se encuentra sobre solera de hormigón, dispone de cubierta y se encuentra semicerrado por 3 de sus 4 costados.

Acopio de residuos (noreste): Al noreste del área objeto de estudio, se observan diversos residuos diseminados y acopiados. Los residuos se encuentran a la intemperie y en contacto directo con el suelo en gran parte de la superficie.

Acopio de residuos (sur): En el sur del emplazamiento se localiza una zona donde se almacenan residuos a la intemperie sobre una solera que presenta manchas o evidencias de derrames.

Punto limpio: En el interior del edificio principal de la planta se localiza una zona para el almacenamiento de residuos peligrosos. El almacenamiento de residuos se realiza bajo cubierta, sobre solera de hormigón y sobre cubetos de retención.

Cod. Proyecto: P-15D0300100 –EIAS IRUÑA DE OCA



Acopio de residuo de fresado asfáltico (planta)



Acopio de residuo de fresado asfáltico (pabellón)



Acopio de residuos (noreste)



Acopio de residuos (sur)



Punto limpio

Algunos residuos se encuentran a la intemperie y en contacto directo con el suelo. Estos residuos se deberán retirar y gestión mediante gestor autorizado.

IMPACTO POR GENERACIÓN DE RESIDUOS			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Negativo	Directo	Acumulativo	Temporal
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Reversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		MODERADO	

7.1.5 Generación de ruido.

El ruido que generará la actividad de reciclaje, en principio no es susceptible de generar impactos ambientales negativos de consideración, ya que no variará la actividad, ni los focos fijos de emisión acústica en la planta. Con lo que no se generará una emisión acústica mayor de la que actualmente se genera en los trabajos de la planta.

Los principales focos de emisión acústica de la planta son el movimiento de maquinaria, que se produce dentro de la parcela y el ruido que proviene de la planta de fabricación.

IMPACTO POR GENERACIÓN DE RUIDO			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Negativo	Indirecto	Acumulativo	Temporal
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Reversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		COMPATIBLE	

7.1.6 Reciclaje de residuos.

La actividad de reciclado del fresado de asfalto, presenta aspectos ambientales positivos. Entre ellos cabe destacar la prolongación de la vida útil de los espacios de vertido/relleno, los ahorros de consumo de materiales vírgenes o importados y de consumo energético asociado a la fabricación de productos a los que sustituyen, así como la preservación de espacios naturales debida a una menor necesidad de explotación de recursos minerales.

IMPACTO POR RECICLAJE DE RESIDUOS			
Carácter	Tipo	Acumulación	Duración
Positivo	Indirecto	Sinérgico	Temporal
Reversibilidad	Recuperabilidad	Periodicidad	Continuidad
Reversible	Recuperable	Periódico	Continuo
VALORACIÓN		BENEFICIOSO	

IMPACTOS POTENCIALES FINALES DURANTE LA FASE DE EXPLOTACIÓN		CARÁCTER		TIPO		ACUMULACIÓN			DURACIÓN		REVERSIBILIDAD		RECUPERACIÓN		PERIODICIDAD		CONTINUIDAD		GRADO DE SIGNIFICACIÓN		MEDIDAS CORRECTORAS O PREVENTIVAS		CARACTERIZACIÓN GLOBAL			
Actividad causantes del impacto	Sistemas afectados	POSITIVO	NEGATIVO	DIRECTO	INDIRECTO	SIMPLE	ACUMULATIVO	SINÉRGICO	TEMPORAL	PERMANENTE	REVERSIBLE	IRREVERSIBLE	RECUPERABLE	IRRECUPERABLE	PERIÓDICO	IRREGULAR	CONTINUO	DISCONTINUO	SIGNIFICATIVO	POCO SIGNIFICATIVO		COMPATIBLE	MODERADO	SEVERO	CRÍTICO	
Contaminación atmosférica	Salud pública de los trabajadores y comunidades del entorno		X	X			X		X		X		X		X		X		X		SI		X			
Contaminación del suelo	Salud pública de los trabajadores,comunidades del entorno y flora		X	X			X			X		X	X		X		X		X		SI			X		
Contaminación de las aguas	Hidrología y fauna y flora acuática		X	X			X			X	X		X		X		X		X		SI		X			
Generación de residuos	Salud pública de los trabajadores y comunidades del entorno		X	X			X		X		X		X		X		X		X		SI		X			
Generación de ruido	Salud pública de los trabajadores y comunidades del entorno		X		X		X		X		X		X		X		X		X		NO	X				
Reciclaje de residuos	Recursos naturales	X			X	X			X						X		X		X		NO					

8 MEDIDAS CORRECTORAS.

A continuación, se señalan las medidas correctoras que tiene establecidas la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, para el control y/o minimización de la afección de su actividad.

El proceso de gestión y reciclado de firmes y pavimentos asfálticos no generará nuevos impactos ambientales negativos. Los impactos ambientales de la planta serán los mismos que tiene la actual planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos.

8.1 ATMÓSFERA.

Tanto la caldera como el mechero, cuentan con su correspondiente autorización administrativa, además de tener implantado un Plan de Vigilancia Atmosférico (ver **Anexo III**), en el que se miden y controlan los siguientes contaminantes:

FOCO DE EMISIÓN	CONTAMINANTE MEDIDO
Caldera de fluido térmico	CO, SO _x , NO _x y Opacidad
Secador de áridos	Partículas totales, NO _x , CO, SO _x , y Opacidad,
Acopio de áridos	Emisiones difusas polvo de árido

Además, para supervisar que las Partículas Totales no superen los valores límites de referencia establecidos se realizarán mediciones en continuo.

En función de los resultados obtenidos, se valorará la necesidad de implantar medidas correctoras adicionales para reducir el posible impacto.

Señalar que, la planta de aglomerado asfáltico dispone de un filtro de mangas como sistema de depuración previo a la generación de emisiones atmosféricas a través de la chimenea.

Por otro lado, la planta cuenta con una serie de aspersores de agua, que minimizan el polvo en suspensión producido, tanto por el tráfico de vehículos dentro de la planta, como por las operaciones de carga y descarga de áridos.

8.2 SUELO.

Tal y como se ha citado anteriormente, el emplazamiento donde se da la actividad a legalizar está recogida en el Listado de Actividades e Instalaciones potencialmente contaminantes del suelo contempladas tanto en el **R.D. 9/2005**, de 14 de enero, *por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados* y la **Ley 4/2015**, de 25 de junio, *para la prevención y corrección de la contaminación del suelo*, aprobada por el Parlamento Vasco.

Las medidas correctoras para los diferentes riesgos de contaminación del suelo con que cuenta la planta de firmes y pavimentos asfálticos son las siguientes:

DEPÓSITOS SUPERFICIALES (Depósitos de emulsión, betún y fuel),	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Cubeto de retención para el caso del fuel y los depósitos emulsión</u>
DEPÓSITOS SUBTERRANEO	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Construcción según las normas estandarizadas, con materiales específicos, protección contra la corrosión, resistencia mecánica del tanque.</u>
PUNTO LIMPIO	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Recipientes apropiados, herméticos y con formas simples.</u> • <u>Buena ventilación en zonas de almacenamiento.</u> • <u>Sobre solera de hormigón impermeable, y bajo cubierta.</u>
TRANSFORMADOR	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Solera de hormigón.</u> • <u>Acceso restringido</u>
COMPRESOR Y CALDERA	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Sobre solera.</u>
LAVADERO DE VEHÍCULOS	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Arqueta desengrasante/desarenadora</u>
ACOPIO DEL RESIDUO DEL FRESADO ASFÁLTICO (planta y pabellón)	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Bajo Tejavana, el acopio de residuo de fresado asfáltico del pabellón</u>
FOSO DE REPARACIONES	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Bajo Tejavana</u> • <u>Solera de hormigón impermeable</u>
TALLER MECÁNICO	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Bajo tejavana.</u> • <u>Sobre solera de hormigón</u>

Por otro lado cabe destacar, que la gran parte de la superficie en la que se encuentra la planta posee solera de hormigón impermeable o pavimento de aglomerado asfáltico. En las zonas que se dispone de pavimento se considera que la potencial incidencia ambiental sobre la calidad del suelo será mínima o no significativa. No obstante, existen algunas zonas en la planta que no cuentan con ningún tipo de

protección respecto al suelo, o en los que la protección del suelo no está en óptimas condiciones y en las que se considera necesario implantar medidas correctoras.

Además, durante la visita a la planta de aglomerado asfáltico, se observaron diversos residuos peligrosos en contacto directo con el suelo, que se deberán retirar y gestionar mediante gestor autorizado.

Como medidas preventivas adicionales, se podrían colocar cubetos de retención para todos los productos o residuos que contengan sustancias peligrosas y/o disponer de recipientes próximos con sepiolita o material absorbente, para esparcir en caso de derrame.

8.3 AGUAS.

Los focos de impacto sobre los recursos hídricos pueden ser originados por las aguas pluviales y el potencial arrastre de sólidos en suspensión, que discurran por el pavimento asfáltico por donde se localice la actividad, por la contaminación de las aguas subterráneas, debido a que existen zonas donde no existe ningún tipo de protección para el suelo y por la generación de aguas residuales.

Se dispone de un sistema para recoger, los flujos de agua que puedan existir en la planta y canalizarlos de manera adecuada.

Las aguas de lluvia, los posibles derrames y las aguas procedentes del lavado de la maquinaria, se dirigen hacia las arquetas; que al igual que las aguas residuales procedentes de los vestuarios y oficinas, se gestionan mediante su conexión a la red general del Consorcio de Aguas.

En la zona destinada para el lavado de vehículos, se dispone de un decantador que tiene incorporado un separador de aceites y grasas, en el que se lleva a cabo un correcto mantenimiento del mismo.

Se considera necesario que toda la superficie de la parcela disponga de solera de hormigón o pavimento de aglomerado de asfáltico para que las aguas no se infiltren sobre el terreno natural.

También se considera necesario la retirada de los residuos que se encuentran a la intemperie, puesto que estos podrían lixiviar y provocar una posible contaminación de las aguas subterráneas.

8.4 RESIDUOS.

En el interior del edificio principal de la planta de aglomerado asfáltico existe una zona destinada para el almacenamiento de residuos peligrosos. En esta zona los residuos son almacenados bajo cubierta y sobre solera de hormigón, disponiendo además de cubetos de retención para alguno de sus residuos.

Sin embargo, existen otras zonas en las que se almacenan residuos que carecen de las medidas correctoras necesarias.

Junto a una de las entradas al edificio principal y al noreste de la parcela, se localizan varios residuos acopiados a la intemperie, los cuales deberán ser retirados y gestionados mediante gestor autorizado.

En las instalaciones, se localiza un acopio de residuo de fresado asfáltico a la intemperie que se deberá retirar o trasladar a una zona que disponga de tejavana y este cubierta por 3 de sus 4 laterales.

Todos los residuos generados en la planta durante el proceso de reciclado y fabricación de asfalto, independientemente de su naturaleza (RSU, inertes, no peligrosos y peligrosos) serán tratados correctamente mediante gestores autorizados.

8.5 RUIDO.

La planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos no tiene establecida ninguna medida correctora, para minimizar o reducir la contaminación acústica que se produce por su actividad.

9 PROGRAMA DE VIGILANCIA AMBIENTAL.

9.1 OBJETIVOS.

El programa de Vigilancia Ambiental (P.V.A), como proceso de control y seguimiento de la componente medioambiental, seguirá un esquema de evaluación que permitirá poner en práctica los principios básicos de evaluación y gestión ambiental. Tendrá los siguientes objetivos generales:

- Seguimiento y control de los impactos que se produzcan durante la fase de explotación.
- Seguimiento y control de la ejecución y eficacia de las medidas protectoras, correctoras que se establezcan.
- Seguimiento y control de las condiciones ambientales que puedan ser impuestas por la autoridad ambiental.
- Seguimiento y control del cumplimiento de la legislación vigente en materia medio ambiental.

Para ello, se establecerá una metodología de trabajo sistemática y adaptada específicamente a los condicionantes propios de la actuación, de tal modo que se garantice el control exhaustivo de la calidad de los distintos parámetros ambientales que intervienen y/o se ven afectados por el proyecto durante la fase de explotación y abandono.

9.2 SISTEMÁTICA.

9.2.1 Responsabilidades del promotor.

El cumplimiento del Programa de Vigilancia Ambiental es responsabilidad del promotor del presente proyecto, quien lo ejecutará con personal propio o mediante una asistencia técnica externa, que se responsabilizará de la ejecución del PVA, incluida la emisión de los informes técnicos periódicos sobre el seguimiento y control de los impactos, el grado de cumplimiento de las resoluciones ambientales de autorización u otras resoluciones emitidas por la administración ambiental al respecto de esta actuación; el grado de cumplimiento de la legislación ambiental, las medidas de protección e integración ambiental establecidas en el proyecto y de su remisión al Órgano Ambiental.

9.2.2 Informes.

En este apartado se determina el contenido mínimo de los informes a elaborar en el marco del PVA. Dichos informes serán redactados por el promotor de este proyecto, por su personal técnico o bien por personal de una asistencia técnica que pueda contratarse a tal fin. Deberán tenerse en cuenta para su redacción, las eventuales resoluciones que los distintos órganos ambientales con competencias puedan remitir al promotor.

Se redactarán al menos, 2 tipos de informes:

- Informes semestrales de seguimiento (durante la actividad de la planta).
- Informe final (al finalizar la actividad de la planta).

➤ Informes semestrales de seguimiento.

Se realizarán de forma periódica, conteniendo:

- Partes de no conformidad ambiental con lo establecido en el proyecto, lo establecido en la legislación.
- Grado de cumplimiento de las medidas exigidas en la resolución de autorización ambiental del proyecto, en el propio proyecto, o en aquellas que hubiese sido necesario implementar durante la ejecución del proyecto.

➤ Informe final.

Este informe contendrá el estado de cumplimiento de todas las medidas establecidas en proyecto, así como las prescripciones establecidas en la resolución de autorización ambiental del proyecto.

Asimismo, se incorporará una justificación de cualquier modificación sobre lo previsto en el Estudio de Impacto Ambiental realizado y de las medidas adoptadas consecuentemente con estas variaciones, de acuerdo con desviaciones de los resultados esperados, o bien por la adopción de medidas alternativas.

9.3 PROGRAMA DE VIGILANCIA AMBIENTAL DURANTE LA ACTIVIDAD.

9.3.1 Consideraciones generales.

Durante la actividad de la planta, se procederá a la comprobación periódica de la marcha de los trabajos, la aprobación de las soluciones propuestas por la empresa de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, y la verificación del cumplimiento de lo establecido en el estudio de impacto ambiental y en el proyecto.

9.3.2 Seguimiento de medidas protectoras y correctoras.

De forma particular, y de forma independiente a la aparición de otros aspectos ambientales que surjan durante la redacción del proyecto, deberá controlarse el cumplimiento de las medidas enunciadas en el capítulo correspondiente a las medidas protectoras y correctoras.

➤ Control de los niveles de ruido.

- Se vigilará que las tareas constructivas y el tránsito de vehículos de obra quede restringido al periodo menos sensible, el diurno, comprendido entre las 08:00 h y las 22:00 h, con el fin de evitar molestias a la población del entorno.
- Asimismo, se controlará el buen mantenimiento de los equipos y maquinaria a emplear, que esté homologada y que cumpla con la normativa existente sobre la emisión de ruidos.

Se realizarán controles trimestrales de los niveles sonoros en el entorno de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos. Estos controles, se realizarán junto al hábitat de bosques de ribera de ejemplares *Salix alba* y *Populus alba* situado al norte de la planta de aglomerado asfáltico, en un único punto y se medirán en horario diurno y con la planta de aglomerado asfáltico en actividad.

➤ **Control atmosférico.**

- Se realizarán riegos periódicos en la planta, para minimizar el polvo en suspensión, producido tanto por el tráfico de vehículos dentro de la planta, como por las operaciones de carga y descarga de los materiales. Se tomarán fotografías con los aspersores de agua en funcionamiento, para verificar que las medidas correctoras se aplican y tienen efecto positivo.
- Se vigilará que los camiones estén debidamente cubiertos con lonas o toldos especiales, con el fin de evitar la dispersión de partículas de polvo.
- Se realizarán controles del quemador y de la caldera que posee la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, ya que son los focos de emisión a la atmósfera que tiene la planta. En dichos controles se determinarán estos contaminantes con la siguiente periodicidad:

FOCOS	CONTAMINANTES	PERIODICIDAD
Caldera	Gases combustión	Inspección periódica por OCA: Grupo C (cada 5 años)
	CO + SO _x + NO _x + Opacidad	
Chimenea planta asfáltico (secador de áridos)	Gases combustión + Partículas	Inspección periódica por OCA: Grupo B (cada 3 años)
	CO + Partículas + SO _x + NO _x + Opacidad	
Acopio de áridos	Emisiones difusas polvo de árido.	Cada 3 años

➤ **Protección del suelo.**

- Se comprobará la correcta adecuación y señalización de zonas de acopio de materiales, e instalaciones auxiliares (instalaciones de saneamiento, etc.), así como la localización y acondicionamiento del área de almacenamiento de sustancias y residuos peligrosos. Asimismo, se comprobará la correcta ubicación y gestión de los residuos de la planta, tanto los peligrosos como los no peligrosos, para evitar riesgos de contaminación innecesarios.
- Se verificará que se han retirado todos los residuos que se encontraban en contacto directo con el suelo.
- Se comprobará la existencia de posibles derrames sobre el suelo durante la fase de obra.
- Se vigilará el uso y mantenimiento del separador de aceites y grasas y se deberá hacer un seguimiento continuo, para que el sistema no se vea desbordado.

➤ **Gestión de residuos.**

- Se comprobará la correcta ubicación y gestión de los residuos de la planta, tanto los peligrosos como los no peligrosos, para evitar riesgos de contaminación innecesarios.
- Se deberá realizar un seguimiento para verificar el correcto mantenimiento del punto limpio y el correcto uso por parte del personal de la planta de aglomerado asfáltico.
- Se comprobará que se han retirado todos los residuos que se localizan diseminados por la parcela en las diferentes áreas.
- La empresa de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos tiene la obligación de mantener los comprobantes acreditativos, de que la gestión de residuos peligrosos se lleva a cabo de acuerdo con la normativa vigente en cada caso.
- Se verificará que se hayan retirado todos los residuos si hay un cese de actividad, así como que el tiempo de almacenamiento no exceda lo establecido en la legislación vigente.

➤ **Prevención de la contaminación de las aguas.**

- Se deberá realizar un seguimiento para verificar el correcto mantenimiento del separador de aceites y grasas.
- Se deberán retirar los residuos que se encuentran a la intemperie para que dichos residuos no lixivien y evitar así una posible contaminación a las aguas subterráneas.
- Se realizarán controles trimestrales de la arqueta situada en el parking de la entrada de la planta de reciclado de asfalto, para analizar las aguas que se canalizan a la red general de aportar contaminación.

➤ **Prevención sobre la población.**

- Se controlará el cumplimiento de la normativa ambiental aplicable. En caso de que los parámetros de medida y sus límites fueran superados durante el desarrollo de la explotación, el Titular de la actividad deberá dar cuenta inmediatamente al órgano Ambiental correspondiente.

10 CONCLUSIONES.

Tras la exposición de todos los aspectos del medio afectado por la actuación, así como tras la descripción de la actuación en sí misma, se considera que la nueva actividad no generará un impacto mayor que el genera actualmente la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos situada en el término municipal de Iruña de Oca.

Las principales conclusiones del estudio son:

- La actuación presenta un impacto severo, asociado a una posible contaminación del suelo.
- Los principales impactos negativos son las potenciales emisiones atmosféricas que genera la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, y la acumulación de residuos que se encuentran en la misma, ya que en ausencia de pavimento en algunas zonas, es posible que se haya podido producir una contaminación del suelo y de las aguas subterráneas.

Por otro lado cabe señalar, que las actividades de reciclaje de residuos presentan aspectos ambientales positivos. Entre ellos cabe destacar los siguientes:

- La prolongación de la vida útil de los espacios de vertido/relleno.
- Los ahorros de consumo de materiales vírgenes o importados y de consumo energético asociado a la fabricación de productos a los que sustituyen.
- La preservación de espacios naturales, debida a una menor necesidad de explotación de recursos minerales.

ANEXOS

ANEXO I

FICHA GEOIKER

Emplazamiento: 01901-00034 COPALSA

1.- Datos generales

- Dirección: Políg. Ind. Subillabide, Avda. Constitución Europea, s/n
- C.Postal: 01230
- Tipo emplazamiento: Industrial
- Superficie (m2): 31801,12
- Municipio: Iruña Oka/Iruña de Oca
- Territorio Histórico: Araba

2.- Usos y Clasificación urbanística del suelo

Fecha	Uso Actual	Uso Futuro	Usos Alrededor	Clasf. Urbanística	Calificación
01/01/2008	Industrial			Urbano	

3.- Datos de actividades industriales

Codigo	Nombre	CNAE	Descripción	Superficie (m2)	Año Inicio	Año Fin
2682	COPALSA	Fabricación de otros productos minerales no metálicos	Fabricación aglomerados asfálticos	31.801,12	2006	

4.- Inspección del emplazamiento

Fecha	Pavimentación	Conservación Edificación	Accesibilidad	Acceso Entrada	Acceso Vertedero
01/01/2008	Parcial	Bueno	Inaccesible		

4.1.- Datos Ruinas/Solares/Inactivos

- Nombre de la última actividad: COPALSA :

CNAE	Especificar CNAE
2682	Fabricación aglomerados asfálticos

Fecha	Vertidos Abandonados	Conservar Edificaciones	Tanques Abandonados	Maquinaria Abandonada	Materias Primas Abandonadas
01/01/2008	No	Bueno	No	No	No

5.- Residuos y otros materiales abandonados

Residuo	Estado	Est. Líquido	Color	Olor	Libre	Dep. Subterr aneo	Dep. Aéreo	Acum. Nave	Acum. Exterior	Cantidad
Acúmulo de gravas, arenas	Sólido		Unifor me	No	Si	No	Bueno	Abierta	Suelo	500 m3

6.- Afecciones a medio

- Alteración de la vegetación: Falso
- Descripción: Falso
- Impacto visual: Alta

Aguas superficiales

- Cuenca: Zadorra
- Nombre del cauce:
- Distancia al emplazamiento: 110
- Llegada de lixiviados/Surgencias: No
- Afección visual de las aguas sup.: No

Usos del suelo

- Distancia a casco urbano: 905
- Distancia a edificios más cercanos:
- Usos del suelo alrededor: Industrial, Actividades Agropecuarias

Aguas subterráneas

- Presencia de pozos: Desconocido
- Distancia al emplazamiento: 110
- Uso de las aguas subterráneas: Sin Uso

7.- Estado Actividad

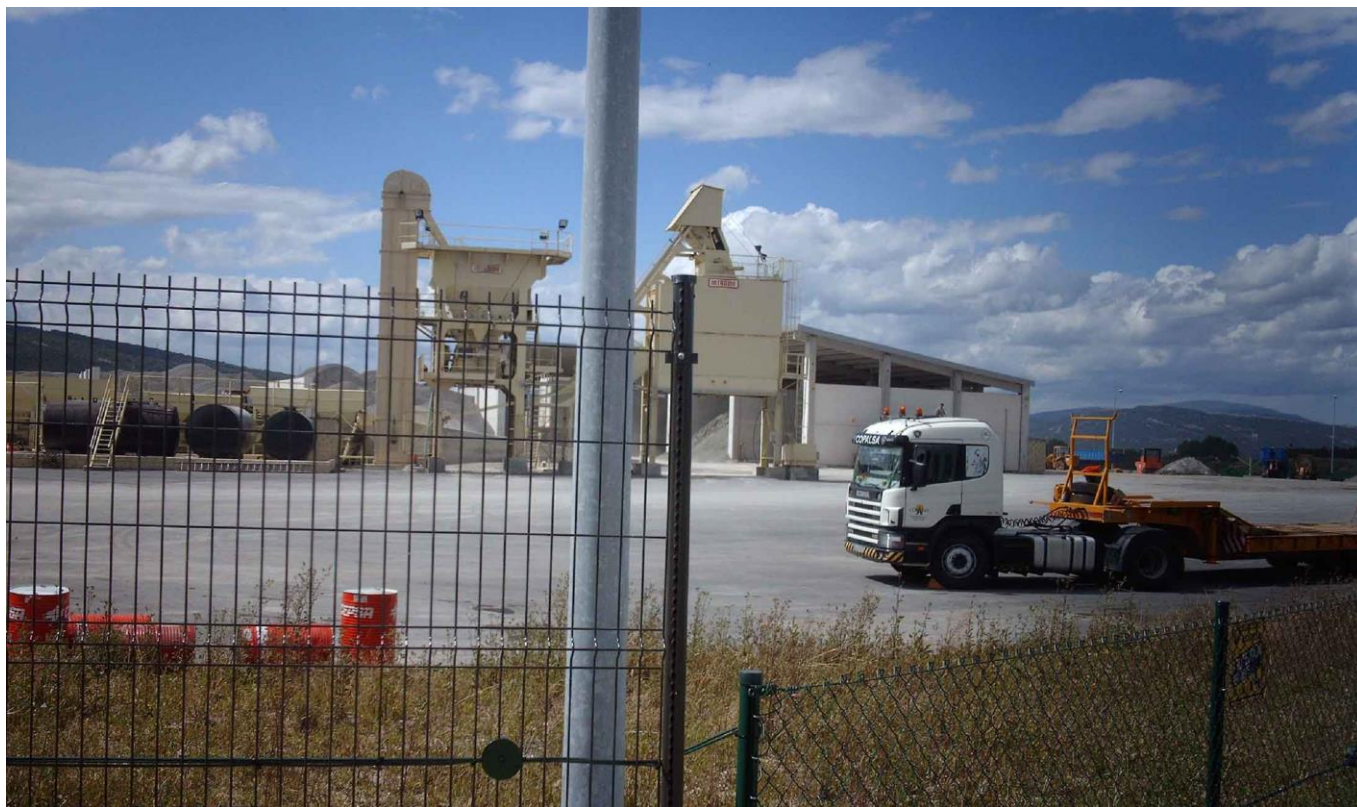
8.- Historial Administrativo

9.- Documentación y fotografías

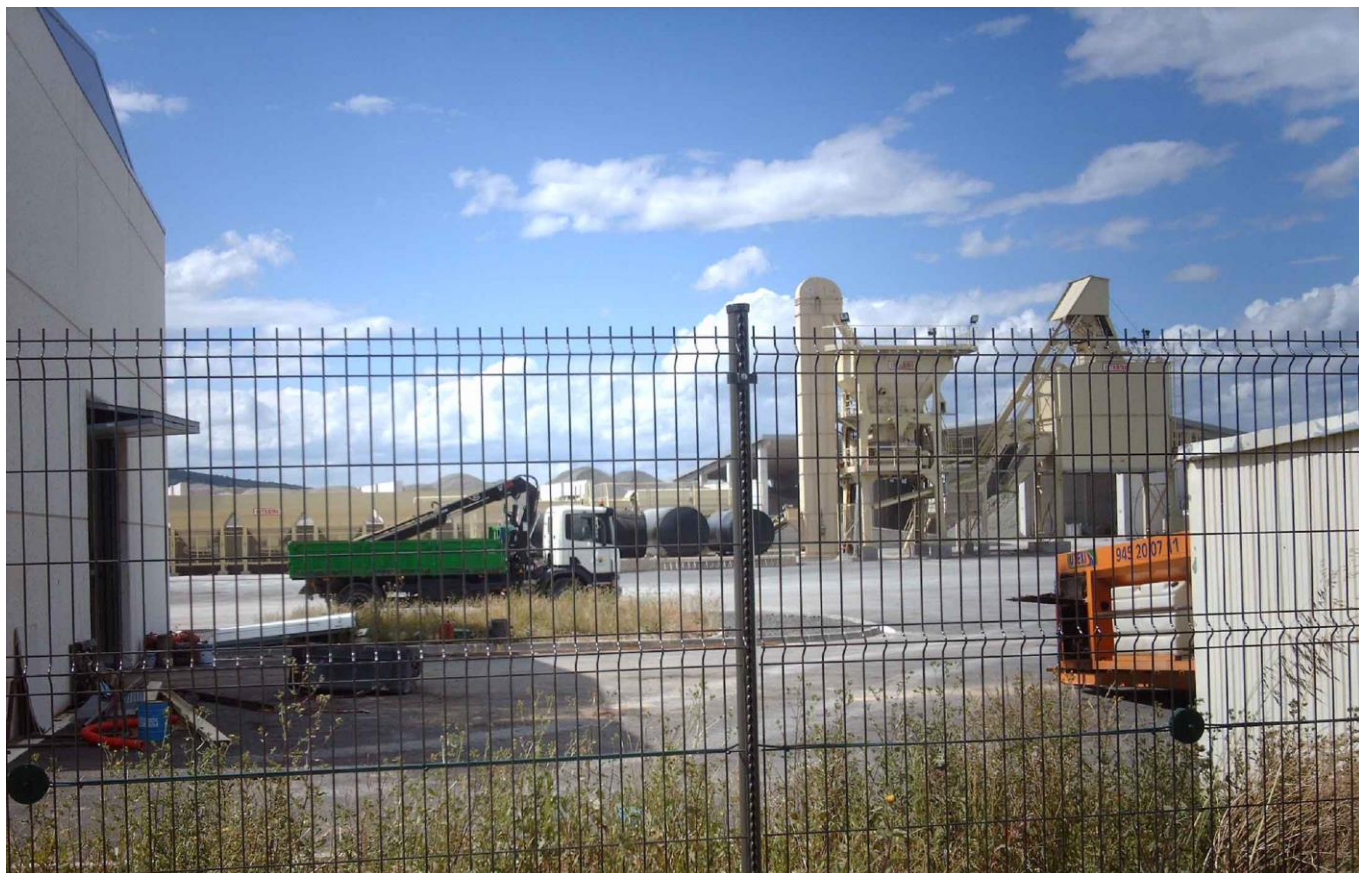
Vista frontal 0



Vista frontal 0



Vista frontal ()



ANEXO II

DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL ENVEJECIMIENTO DEL BETÚN

ENVEJECIMIENTO DEL BETUN

Por todos es conocido que el ligante bituminoso, constituyente minoritario de una mezcla bituminosa, se endurece [1] debido al envejecimiento que sufre tanto en el proceso productivo de fabricación de la mezcla bituminosa como posteriormente en las etapas de extendido, compactación y durante su vida en servicio en la carretera.

El mecanismo de envejecimiento del betún es un fenómeno extremadamente complejo debido a los numerosos factores que influyen pero principalmente se pueden citar dos como los de mayor influencia y son,

1. Reacciones químicas entre los componentes del betún y el oxígeno del aire (oxidación).
2. Evaporación de componentes volátiles del betún.

A nivel de laboratorio, existen ensayos que simulan el envejecimiento que sufre el ligante en las distintas etapas y posteriormente permiten evaluar las propiedades del ligante antes y después del envejecimiento. En la normativa actual Europea se pueden encontrar distintos ensayos normalizados para este fin pero si se tiene en cuenta las especificaciones Españolas, según el artículo 211 betunes asfálticos y 212 Betunes modificados con polímeros de la Orden del Ministerio de Fomento 2523/2014, el ensayo que se ha definido para evaluar el envejecimiento de los ligantes es el ensayo según la norma UNE EN 12607-1 que determina **la resistencia al endurecimiento por efecto del calor y del aire. Método RTFOT (película fina y rotatoria).**

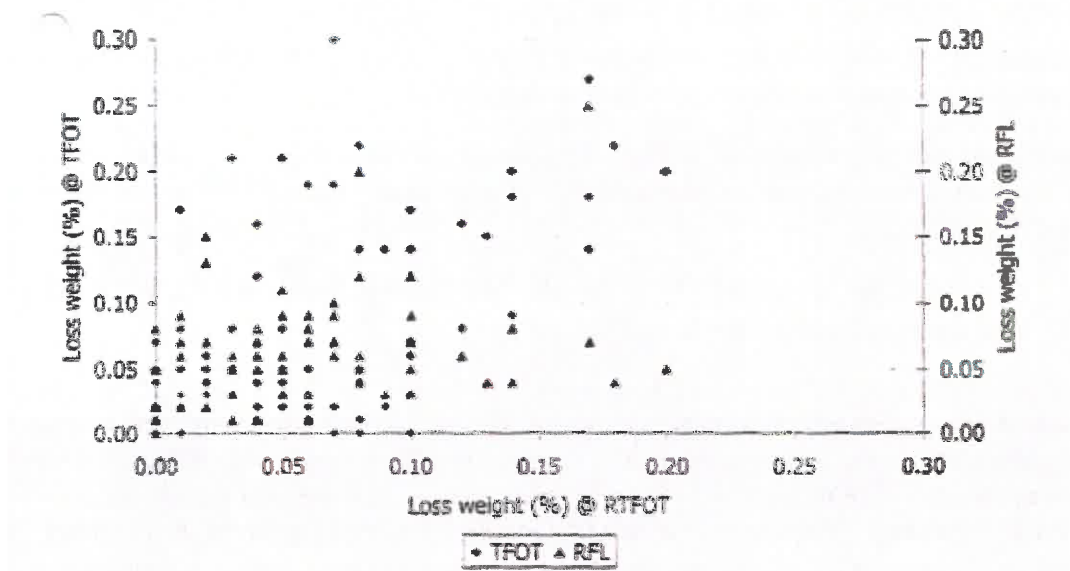
Este ensayo consiste en someter una película de ligante bituminoso a un movimiento giratorio (15 r.p.m.) a una temperatura de 163 °C en una estufa durante un período de tiempo de 75 min. con un suministro constante de aire (4,0 l/min). Los efectos del calor y del aire en las propiedades del ligante se determinan posteriormente por la variación de masa y/o por la modificación de las características del ligante bituminoso como la consistencia (mediante el ensayo de penetración), punto de reblandecimiento... antes y después del periodo de permanencia en la estufa. El ensayo simula el envejecimiento que sufre el ligante en el proceso de fabricación y posterior extendido y compactación de la mezcla bituminosa.

En los citados artículos de ligantes bituminosos se establece el límite máximo de pérdida de masa debido a la pérdida de volátiles así mismo se establecen especificaciones sobre la retención de las propiedades del ligante tras el envejecimiento en cuanto a su consistencia. Estos valores se recogen en la siguiente tabla para los betunes más habitualmente utilizados en la pavimentación de carreteras.

Característica	Betún 15/25	Betún 35/50	Betún 50/70	Betún Modificado con polímeros 45/80-65
Cambio de masa tras envejecimiento UNE EN 12607-1 (%)	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤1.0
Penetración retenida (%)	≥55	≥53	≥53	≥60
Incremento del punto de reblandecimiento (°C)	≤10	≤11	≤10	≤10

En el siguiente gráfico, extraído de un estudio realizado por el autor W. Teugels, [2] con varios ligantes de distintos orígenes y con distintos métodos de envejecimiento muestra que los valores de pérdida de masa por el método RTFOT (eje x) suele rondar como máximo en valores de 0.2%

estando la mayor concentración de puntos situado en valores igual o inferiores al 0.1% (ver gráfico)



Esto indica que en el proceso de fabricación de una mezcla convencional (mezcla de árido vírgen + betún) en la que se trabaja habitualmente a temperaturas entre 150-165°C (dependiendo del tipo de betún) se produce un envejecimiento del ligante a consecuencia de las altas temperaturas (evaporación de volátiles) y de su exposición con el oxígeno del aire (reacciones químicas de oxidación) causando una pérdida de volátiles del orden indicado, según el ensayo especificado.

No obstante esto es muy relativo ya que la evaporación de los volátiles existentes en el ligante será función del tiempo de almacenamiento del betún a alta temperatura (150°C), posteriormente del proceso de fabricación (temperatura y tiempo de fabricación) y posteriormente del tiempo en que se finalizan la fase de transporte, extendido y compactación de la mezcla que sigue siendo a altas temperaturas. La velocidad de evaporación será función de todos estos factores por lo que resulta complicado su cuantificación con cierta precisión.

Además, no hay que olvidar que luego el ligante tras su colocación en la carretera durante su etapa en servicio sigue sufriendo un envejecimiento, ocasionado en este caso en mayor medida, por reacciones oxidativas debido a la presencia de oxígeno, radiación UV (fotodegradación), condiciones climatológicas y el paso del propio tráfico. Todo ello conlleva a que en su final de vida la composición química del ligante ha variado debido al envejecimiento sufrido.

Existen publicaciones en donde se han analizado las propiedades de los betunes envejecidos una vez extraídos de los pavimentos envejecidos habiendo alcanzado su fin de vida [3,4], éstos estudios muestran que la composición del ligante ha variado debido a los procesos ya comentados observándose un endurecimiento del betún, obteniéndose valores de penetración de estos ligantes envejecidos del orden 7-15 dmm según el ensayo de penetración (UNE EN 1426) cuando un betún original suele tener valores superiores a 35 dmm (este valor dependerá del tipo de betún original). Por lo tanto, cabe esperar que los componentes volátiles del betún

en su gran mayoría han desaparecido durante los procesos de almacenamiento, producción y vida útil.

En un proceso de reutilización del material envejecido como puede ser la fabricación de una mezcla bituminosa en caliente que contenga una proporción de material envejecido del firme en una proporción de hasta el 25%, este material en el propio proceso de producción no se calienta a temperaturas superiores de 160°C y durante un tiempo inferior a 1 minuto, por lo que cabe pensar que la emisión de componentes volátiles es insignificante.

Bibliografía

[1] Research Results Digest 324 (octubre 2007)

[2]Effect of ageing procedure on bitumen properties, XXIII Semana de la Carretera.

[3]Reciclado de pavimentos asfálticos. Parte I Caracterización y regeneración del betún envejecido. (Revista ingeopress)

[4] Life Cycle Of bitumen:ageing-regeneration-ageing. E&E Congress 2016



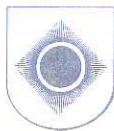
Fdo.: Marisol Barral

Responsable del Dpto. I+D+I en Campezo Obras y Servicios s.a.

Doctora en Ciencias Químicas.

ANEXO III

AUTORIZACIONES



NEGOCIADO: Medio Ambiente- Actividades clasificadas
EXPEDIENTE: 6/05. COPALSA
REFERENCIA: AG- Licencia de Instalación de Actividad.

4591

Compañía de Pavimentos Alaveses, S.A. (COPALSA)
C/ Heraclio Fournier Nº 4-1º-B
01006-Vitoria-Gasteiz

NOTIFICACIÓN RESOLUCIÓN ALCALDÍA

Muy señor mío:

En el día de la fecha el Sr. Alcalde-Presidente se ha servido dictar la Resolución que literalmente dice:

RESOLUCIÓN Nº 448/05 POR LA QUE SE CONCEDE LICENCIA DE INSTALACIÓN DE ACTIVIDAD A LA EMPRESA COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESSES, S.A. (COPALSA), PARA LA INSTALACIÓN DE UNA PLANTA DE FABRICACIÓN DE AGLOMERADOS ASFALTICOS EN CALIENTE Y FRIO, EN LA PARCELA "Ñ" DEL POLÍGONO INDUSTRIAL DE SUBVILLABIDE DE ESTE TÉRMINO MUNICIPAL.

Con fecha 27/06/2005 por la Empresa Compañía de Pavimentos Alaveses S.A. (COPALSA), se solicitó de este Ayuntamiento la oportuna Licencia de Actividad y Apertura para la INSTALACIÓN de una PLANTA DE AGLOMERADOS ASFALTICOS EN CALIENTE Y FRIO en la parcela denominada "Ñ" del Polígono Industrial de Subillabide de este término Municipal.

Considerando que la tramitación del expediente se ha ajustado a la normativa aplicable, habiéndose incorporado informes de los Servicios Técnicos Municipales, de la Delegación Territorial de Salud de Álava, y practicada información pública con citación personal de los vecinos interesados.

Considerando que la actividad ha sido clasificada e impuestas las medidas correctoras en virtud del informe emitido por la Oficina Territorial de Álava de la Viceconsejería de Medio Ambiente del Gobierno Vasco con fecha 29/11/2005.

Considerando lo dispuesto en el artículo 59.2 y 61.2 de la Ley 3/98 de 27 de Febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco.

Considerando lo dispuesto en el Reglamento de Servicios de las Corporaciones Locales en cuanto a la concesión de este tipo de Licencias.

Considerando las competencias de esta Alcaldía para el otorgamiento de licencias de instalación de actividades, a tenor de lo dispuesto en los artículos 21.1.11 de la Ley 7/1.985 de 2 de Abril Reguladora de las Bases de Régimen Local y 41.9 del Reglamento de Organización, Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Corporaciones Locales.

Por el presente **RESUELVO**:



Primero: Otorgar Licencia Municipal de Instalación de Actividad a la Empresa Compañía de Pavimentos Alaveses S.A. (COPALSA), para la INSTALACIÓN DE UNA PLANTA DE AGLOMERADOS ASFALTICOS EN CALIENTE Y FRIO, en la parcela denominada "Ñ" del Polígono Industrial de Subillabide de este término Municipal, debiendo ajustarse estrictamente al Proyecto presentado redactado por el perito industrial Juan Carlos Magan Martínez de Luna, y al cumplimiento, en el plazo de dos meses, de las medidas correctoras establecidas en el informe de clasificación emitido por la Oficina Territorial de Álava de la Viceconsejería de Medio Ambiente del Gobierno Vasco con fecha 29/11/2005 **cuya copia se adjunta.**

Segundo: En ningún caso la actividad podrá comenzar a funcionar antes de que se haya obtenido el acta de comprobación favorable de la adopción de las medidas correctoras impuestas. Sólo en este caso, se concederá la licencia de apertura y funcionamiento, única que legitima el ejercicio de la actividad.

Para obtener este Acta el peticionario habrá de solicitar al Ayuntamiento que efectúe la oportuna visita de comprobación. A la solicitud se acompañará Certificado del Técnico Director de las obras e instalaciones en la que se especifique la conformidad de estas a la licencia que las ampara.

La comprobación de las medidas correctoras se efectuará por los Servicios Técnicos Municipales o, en su caso por el Servicio de Medio Ambiente de la Viceconsejería de Medio Ambiente.

Tercero: Aprobar las Tasas que ascienden a la cantidad de que ascienden a 150'25 Euros.

Dicho importe podrá hacer efectivo en el plazo de un mes, bien en ventanilla en el propio Ayuntamiento, o mediante ingreso en la Cta. Cte. Nº 2097-0225-31-0010906271 de la Caja Vital Kutxa, haciendo constar en el ingreso concepto y tercero.

Lo que se le/s notifica a Vd/s. a los efectos procedentes, significándole/s que, contra el citado acto expreso, que es definitivo en vía administrativa, podrá/n Vd/s. interponer en el plazo de DOS MESES, contados desde el día siguiente al de la recepción de la presente notificación, RECURSO CONTENCIOSO ADMINISTRATIVO ante el Juzgado de lo Contencioso Administrativo que corresponda del Tribunal Superior de Justicia del País Vasco, a tenor de lo establecido en los artículos 10 y 46 de la Ley 29/1.998 de 13 de Julio, reguladora de la jurisdicción Contencioso-Administrativa, en concordancia con el Art. 109.c) de la Ley 4/1.999 de 13 de enero, de modificación de la Ley 30/1.992 de 26 de Noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

No obstante, con carácter potestativo y previo al Recurso Contencioso-Administrativo señalado en el párrafo anterior, contra la resolución expresa que se le notifica, podrá/n Vd/s. interponer RECURSO DE REPOSICIÓN, ante el mismo órgano que la dictó, en el plazo de UN MES que se contará desde el día siguiente al de la fecha de la recepción de la presente notificación.

Todo ello, conforme a lo establecido en los artículo 116,117 y concordantes de la Ley 4/1.999 de 13 de Enero, anteriormente señalada, y sin perjuicio de cualquier otra acción o recurso que estimare/n oportuno interponer para la mejor defensa de sus derechos.

Lo mandó y firma en Nanclares de la Oca, a 30 de Noviembre de dos mil cinco.

EL ALCALDE-PRESIDENTE

Fdo.: D. José Javier Martínez García

Ante mí

La Secretraria



ERREF./ REF.: 2005/1/134

INFORME DE IMPOSICION DE MEDIDAS CORRECTORAS CORRESPONDIENTE A LA ACTIVIDAD DE FABRICACION DE AGLOMERADOS ASFALTICOS EN CALIENTE Y FRIO / ASFALTO-AGLOMERATU HOTZ ETA BEROA EKOIZTEKO-REN JARDUERARI DAGOKION NEURRI ZUZENTZAILEEN EZARPENARI BURUZKO TXOSTENA. SOLICITADA POR COMPAÑIA DE PAVIMENTOS ALAVESES (COPALSA), S.A. -(E)K ESKATUA. EMPLAZADA EN POLÍGONO INDUSTRIAL SUBILLABIDE, PARCELA "Ñ" -(E)N DAGOENA. MUNICIPIO DE IRUÑA OKA/IRUÑA DE OCA..... UDALEKOA.

Eusko Jaurlaritzaren Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Saileko Ingurumen Sailburuordetzak, 3/1998ko Legeak, otsailaren 27koa, Euskal Herriko Ingurugiroa Babesteko Lege Orokorra, aitortzen dizkion konpetentzien arabera eta dagozkion zerbitzu teknikoek aurretik eskatutako erizpenak eman ondoren, goian aipaturiko jardueraren neurri zuzentzaileen ezarpenari buruzko ondoko Txostena ematea erabakitzen du honako modu honetan:

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco, en función de las competencias que le son atribuidas por la Ley 3/1998 de 27 de febrero, General del Medio Ambiente del País Vasco, y una vez que los servicios técnicos correspondientes han expedido los dictámenes previamente interesados, resuelve emitir el presente Informe de imposición de medidas correctoras para la actividad arriba reseñada en los siguientes términos:

Orain artekoak hauexek dira: / Los antecedentes son:

a) *Herri argipideketa, mugakideei jakinarazi eta iragarki bat argitaratu Lurralde Historikoaren Agintaritza Aldizkarian:* / Información pública, notificación a los colindantes y anuncio en el Boletín Oficial del Territorio Histórico: nº 95-26/08/2005.

b) *Osasun txostena:* / Informe Sanitario: 19/09/2005 Favorable.

c) *Udal teknikariaren/en txostena/k:* / Informe/s Técnico/s Municipal/es: 15/07/2005 Favorable/s.

d) *Udalbatzarraren erizpena:* / Informe de la Corporación: 11/10/2005 Favorable.

e) *Ingurumen Sailordetzaren Txosten Teknikoa:* / Informe Técnico Viceconsejería de Medio Ambiente: Aldekoa, hala badagokio, ezartzen diren neurri zuzentzaileak betetzearen baldintzapean. / Favorable condicionado, en su caso, al cumplimiento de las medidas correctoras que se imponen.

f) *Ingurumen Sailordetzaren Legezko Txostena:* / Informe Jurídico Viceconsejería de Medio Ambiente: Aldekoa / Favorable.

g) *Aurkakorik*

EZ	NO
----	----

 ha habido oposición.

Horiek ikusi ondoren, beste hauexek egitea dagokio: / A la vista de lo anterior, procede lo siguiente:

1.a – 3/1998 Legearen, otsailaren 27koa, Euskal Herriko Ingurugiroa Babesteko Lege Orokorra, arabera txosten honen gai den jarduera SAILKATUA adierazi. / Declarar la actividad objeto del presente Informe como CLASIFICADA en virtud de lo establecido por la Ley 3/1998 de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco.

**2.a - Beharrezko gertatzen diren zuzenketak: / 2º - Medidas correctoras que se imponen:**

- 1º No se superarán los 40 y 30 dB(A) a partir de las 8 y 22 horas respectivamente en el interior de las viviendas más próximas de suelo urbano residencial con las puertas y ventanas cerradas en nivel continuo equivalente Leq. en 60 seg., ni los 45 y 35 dB(A), en valores máximos. Asimismo no se sobrepasarán los 60 dB(A) en las actividades industriales contiguas, sin menoscabo, en su caso, de la Normativa Municipal correspondiente.
- 2º Se cumplirá la Normativa higiénico-sanitaria que sea de aplicación. Deberá cuidarse la limpieza de las instalaciones, evitando olores desagradables.
- 3º Se dispondrá de la autorización del Organismo competente que justifique el vertido de las aguas residuales de la actividad a la red de alcantarillado.
- 4º Los residuos sólidos asimilables a urbanos serán retirados de acuerdo con la Ordenanza municipal. Los palets y embalajes residuales se entregarán a gestor autorizado, estando prohibida la quema y/o la deposición en vertedero de los mismos.
- 5º Los restos de aceites/grasas, líquidos de frenos, anticongelantes que contienen sustancias peligrosas, y los recipientes y envases que hayan contenido los anteriores, filtros de aceite, absorbentes, trapos y cotones contaminados, tubos fluorescentes, lámparas de vapor de sodio a A.P., toner de impresión que contenga sustancias peligrosas, etc., que se desechen, serán retirados, en las debidas condiciones de separación, conforme a la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, el Real Decreto 208/2005 de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos, y demás Normativa concordante de residuos peligrosos, almacenándose a cubierto antes de su retirada.
Se deberá presentar en el Ayuntamiento la autorización de Productor de residuos peligrosos formalizada por el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, debiendo posteriormente y con carácter anual, presentar en dicho Departamento la declaración de productor de residuos peligrosos.
En defecto de lo señalado en el párrafo anterior, si se producen menos de 10.000 kg al año de residuos peligrosos se procederá a la inscripción en el Registro de pequeños productores de residuos peligrosos, existente en el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.
- 6º Los aceites residuales (presión, lubricación de la maquinaria, etc.), se recogerán y retirarán de acuerdo con el Decreto 259/98, de 29 de septiembre que regula la gestión del aceite usado en el ámbito de la CAPV.
- 7º Las mezclas de grasa y aceite procedentes del separador, se gestionarán conforme a la ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos y demás Normativa concordante de residuos peligrosos.
- 8º Los neumáticos fuera de uso se gestionarán de acuerdo con las prescripciones establecidas en el Decreto 46/2001 de 13 de marzo, por el que se regula la gestión de los neumáticos fuera de uso en el ámbito de la C.A.P.V.
- 9º Se prohíbe realizar pintados a pistola o cualquier otro tipo de tratamiento superficial similar.
- 10º Se prohíbe aceptar y/o almacenar residuos peligrosos, así como cualquier tipo de mercancía afectada por requisitos particulares conforme a la Normativa vigente que le sea de aplicación y distinto(a)s de lo(a)s mencionado(a)s en el proyecto y en el presente informe.



- 11º Previa a la puesta en funcionamiento de la actividad, se deberá presentar en la Dirección de Calidad Ambiental del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, de acuerdo con la catalogación del(os) foco(s) de la actividad realizada de acuerdo con lo preceptuado en el Decreto 833/1975 de 6 de febrero, por el que se desarrolla la Ley 38/1972 de 22 de diciembre de Protección del Ambiente Atmosférico, la documentación correspondiente a fin de dar cumplimiento a los preceptos señalados en la Orden de 18 de Octubre de 1976, de prevención y corrección de la contaminación de origen industrial.
- 12º Previa a la puesta en funcionamiento de la actividad, el titular de la misma deberá presentar en el Ayuntamiento, según proceda, el(os) documento(s) que justifique(n) el funcionamiento reglamentario de la(s) instalación(es) correspondiente(s), formalizado(s) por la Oficina Territorial de Alava del Departamento de Industria, Comercio y Turismo.
- 13º El promotor deberá dar cumplimiento al conjunto de las obligaciones que para los titulares de actividades potencialmente contaminantes del suelo se recogen en la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo, especialmente en lo que se refiere a dar inicio al procedimiento de la declaración de calidad del suelo cuando se produzca el cese definitivo de la actividad o instalación.
- 14º Serán de obligado cumplimiento las especificaciones y medidas correctoras indicadas en el proyecto siempre que no estén en desacuerdo con las del presente informe.

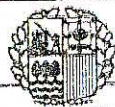
NOTA.- Con anterioridad al preceptivo informe de comprobación a realizar por los Servicios Técnicos municipales, deberá presentar certificado de dirección de obra, suscrito por técnico titulado competente y visado por el Colegio Oficial en el que se haga constar que la(s) instalación(es) se ajusta(n) al proyecto presentado y que han sido instauradas las medidas correctoras impuestas.

3/1998 Legearen, otsailaren 27ko Euskal Herriko Ingurugiroa Babesteko Lege Orokorra, 59.2 atalak agintzen duenez, zuzenketak ezartzeak Udal-Agintaritza behartu egiten du, honek jardueraren lizentzia emateko administrazio ekitaldian sartu behar dituelarik. Neurri horiek ezarri direla egiaztatuko dutenak Udal Zerbitzu Teknikoak izango dira, aipatutako Legearen 61.2 atalak ezarritakoaren arabera. Dagokion aldeko egiaztapen akta eman beharko da espedientearen sartu ahal izateko.

De conformidad con el artículo 59.2 de la Ley 3/1998 de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco la imposición de las medidas correctoras vincula a la Autoridad Municipal, quién deberá incorporarlas en el acto administrativo de concesión de la licencia de actividad, debiéndose llevar a cabo la comprobación de la instauración de las mismas, en virtud de lo dispuesto en el artículo 61.2 de la citada Ley, por los Servicios Técnicos Municipales. Se expedirá la correspondiente acta de comprobación favorable que será incluida en el expediente.

Vitoria-Gasteiz, 25 NOV 2005

IBON GALARRAGA GALLASTEGUI
Ingurumen sailburuordea
Viceconsejero de Medio Ambiente.



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
ANTOLAMENDU SAILA
Ingurumen Sailburuordetza

DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y ORDENACION DEL TERRITORIO
Viceconsejería de Medio Ambiente

ENPLEGU ETA GIZARTE
GAETAKO SAILA

Arabako Lurralde Ordezkaritza

DEPARTAMENTO DE EMPLEO Y
ASUNTOS SOCIALES

Delegación Territorial de Álava



EUSKO JAURLARITZA

GOBIERNO VASCO

ENPLEGU ETA GIZARTE

GAETAKO SAILA

DEPARTAMENTO DE EMPLEO Y ASUNTOS SOCIALES

07 ABR 2011

Arabako Lurralde Ordezkaritza en Erregistro Laguntzailea
Registro Auxiliar de la Delegación Territorial de ÁlavaSARRERA
Zk. 154678

COMPañÍA PAVIMENTOS ALAVESES, S.A.

C/ Heraclio Fournier nº 4 – B

01006 VITORIA-GASTEIZ

ÁLAVA

RERA (Registro de Empresas con Riesgo por Amianto)
AAEE: (Amiantoaren Arriskupeko Enpresen Erregistroa)

Honekin batera bidaltzen dizut **AAEE**en:
(Amiantoaren Arrisku-peko Enpresen Erregistroa) enpresa horren **INSKRIPZIO ORRIA**. Halaber adierazi nahi dizut:

Adjunto le envío **FICHA DE INSCRIPCIÓN** de esa Empresa en el **RERA (Registro de Empresas con Riesgo por Amianto)**, señalándole que:

1. 2011ko apirilaren 6an inskribatua izan da.
2. **01/028** erregistroa darama.
3. Guzti hau jasota dago **amiantoaren arriskupeko lanei aplikatutako segurtasun eta osasun gutxieneko xedapenak ezartzen dituen 2006ko martxoaren 31ko 396/2006 Errege Dekretuan, 2006.eko urriaren 11etatik indarrean dagoena.**

1. Ha sido inscrita con fecha 6 de abril de 2011.
2. Nº de Registro : **01/028**
3. La normativa de aplicación se encuentra contenida en *el Real Decreto 396/2006, de 31 de marzo, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto*, en vigor desde el 11 octubre de 2006 (BOE 11.4.2006)

Vitoria-Gasteiz, 2011ko apirilaren 7

Vitoria-Gasteiz, 7 de abril de 2011

Lurralde Ordezkaritzako Teknikaria / Técnico de la Delegación Territorial

Izpta.: XABIER BARROETA GUTIERREZ

EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCOENPLEGU ETA GIZARTE
GAETAKO SAILA

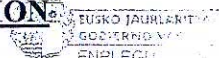
Arabako Lurralde Ordezkaritza

DEPARTAMENTO DE EMPLEO
Y ASUNTOS SOCIALES
Delegación Territorial de Álava

ANEXO III

REGISTRO DE EMPRESAS CON RIESGO POR AMIANTO (RERA)

FICHA DE INSCRIPCIÓN



EUSKO JAURLARITZA
GOBERNORAKO
ENPLEGU
ARITZ CALVO MARTÍNEZ DE GUERENU
DEPARTAMENTO DE EMPLEO Y ASUNTOS SOCIALES

Núm de registro ____ / ____ Cod. Prov.	06 ABR 2011
Fecha: ____ / ____ / ____ A rellenar por la autoridad laboral	Arabsko Lurterako enpleguaren Erregistro Laguntzailea Registro auxiliar de empleo territorial de Álava
	SARREHA
	Zk.

1.- Identificación de la empresa

Nombre: COMPANÍA PAVIMENTOS ACAVEJES, S.A.

Razón Social COMPANÍA PAVIMENTOS ACAVEJES, S.A.

NIF: A - 01007889

NISS 01001544145

Domicilio Social: C/ HERACIO FOURNIER, 4B, 1º

Provincia ALAVA C.P. 01006

Teléfono 945138300 Fax: 945138512 Correo Electrónico aritz.calvo@copalsa.net

CNAE: 4299

Nombre del solicitante: ARITZ CALVO MARTÍNEZ DE GUERENU

Cargo que ocupa en la empresa: RESPONSABLE de SEGURIDAD.

En VITORIA-GASTEIZ 5 de ABRIL de 2011

Firma

Sello de la empresa

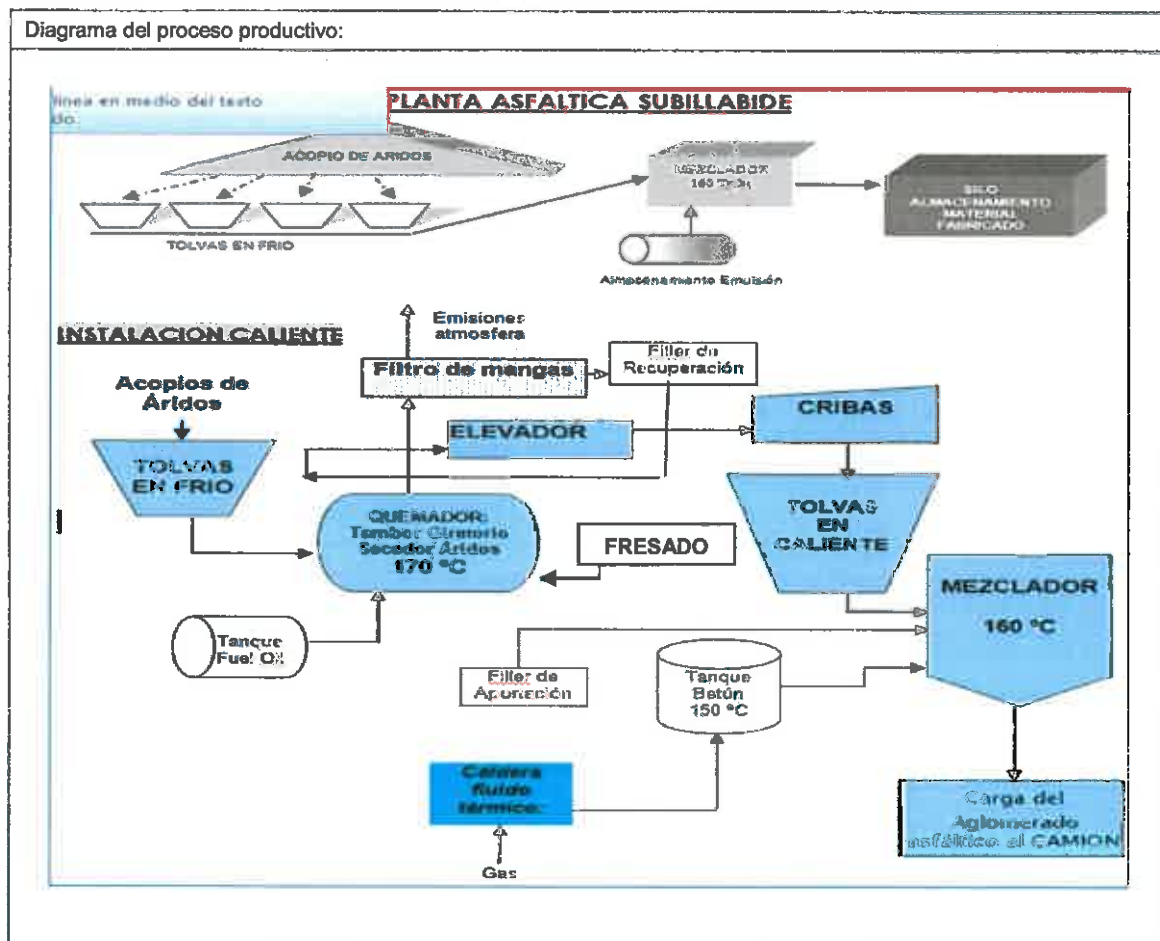

copalsa
Construcción y
Servicios

Firma y sello de la autoridad laboral.

######

2.- DIAGRAMA DEL PROCESO PRODUCTIVO, DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL MISMO, PLANO PLANTA CON UBICACIÓN DE FOCOS E INSTALACIÓN.

Diagrama del proceso productivo:



Descripción detallada proceso productivo:

Las instalaciones para la producción del aglomerado asfáltico en caliente y para el aglomerado asfáltico en frío son independientes, aunque están instaladas en la misma parcela.

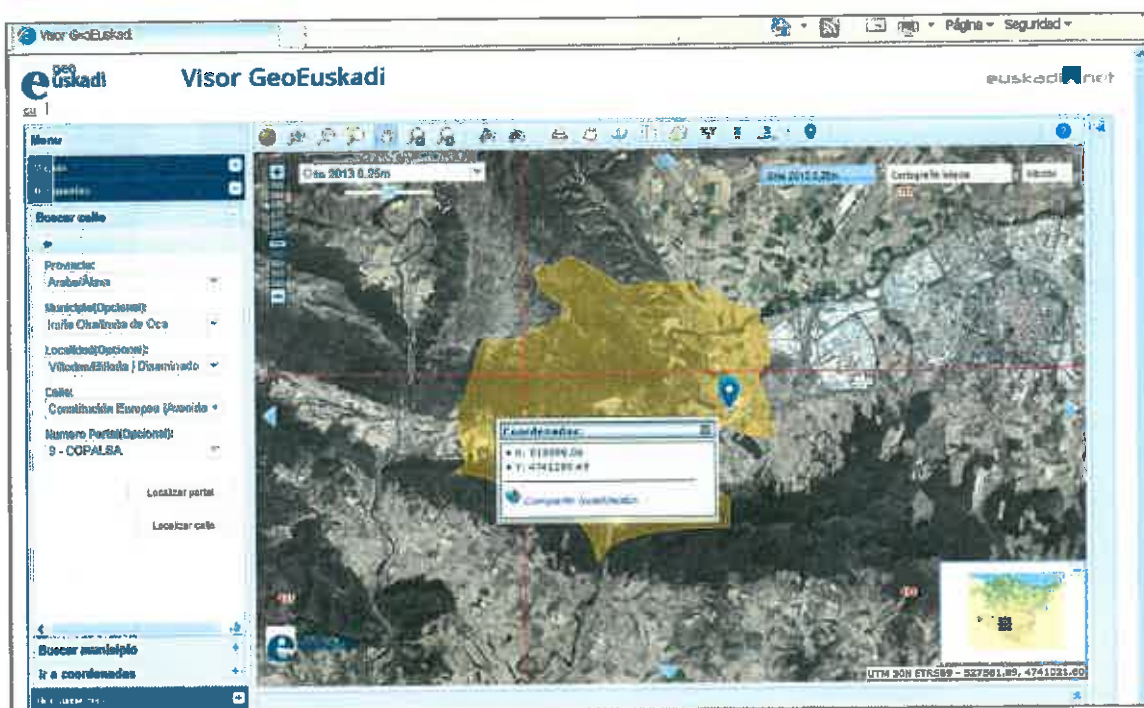
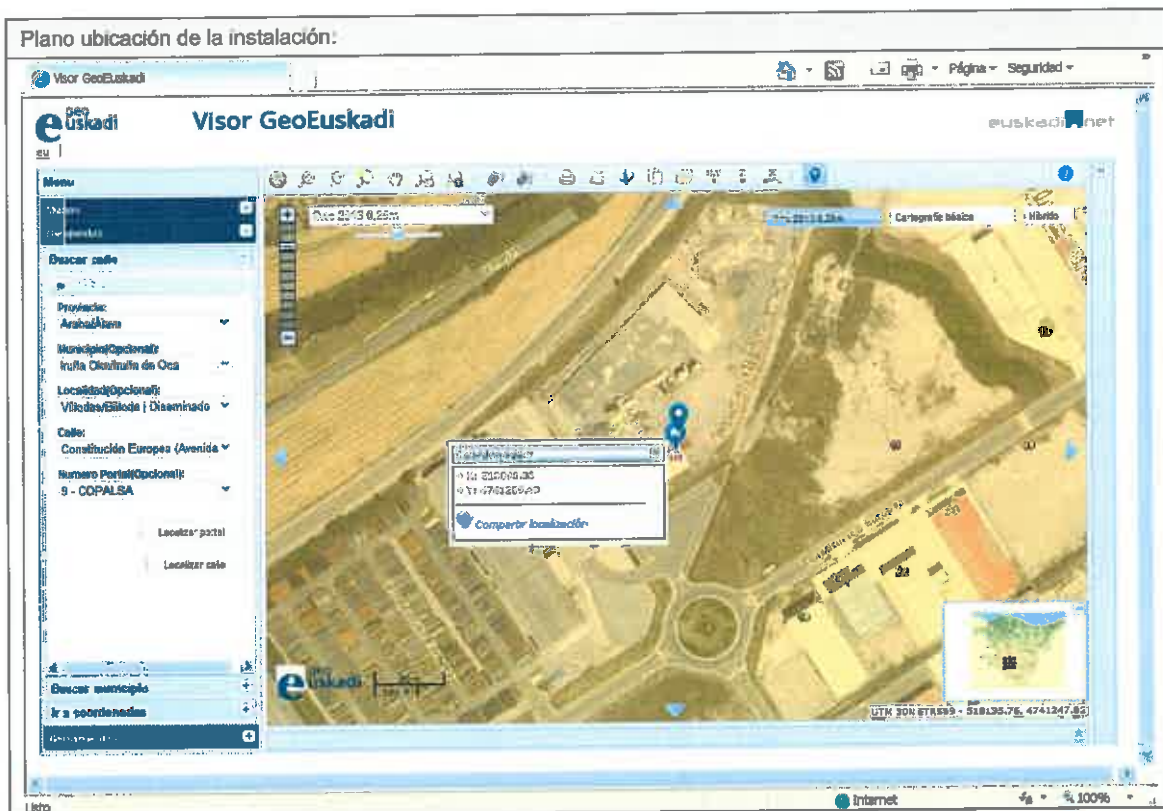
La **INSTALACION DE AGLOMERADO ASFALTICO EN FRIO**, es una planta Intrame con mezclador de 160 tn/h, alimentado por 4 tolvas de árido, dispone de elevador de áridos y de un silo para almacén de 50 tn de material fabricado. Tiene su propio compresor, cuadro eléctrico y programa de fabricación.

La **INSTALACION DE AGLOMERADO ASFALTICO EN CALIENTE**, se describe en la [ficha Anexa-I](#), correspondiente a una Planta INTRAME RM-260, con una capacidad de producción de 260 Tn/hr (nº serie 3.407).

Plano planta con ubicación de focos:

El plano en planta se presenta en el [Anexo-II](#)

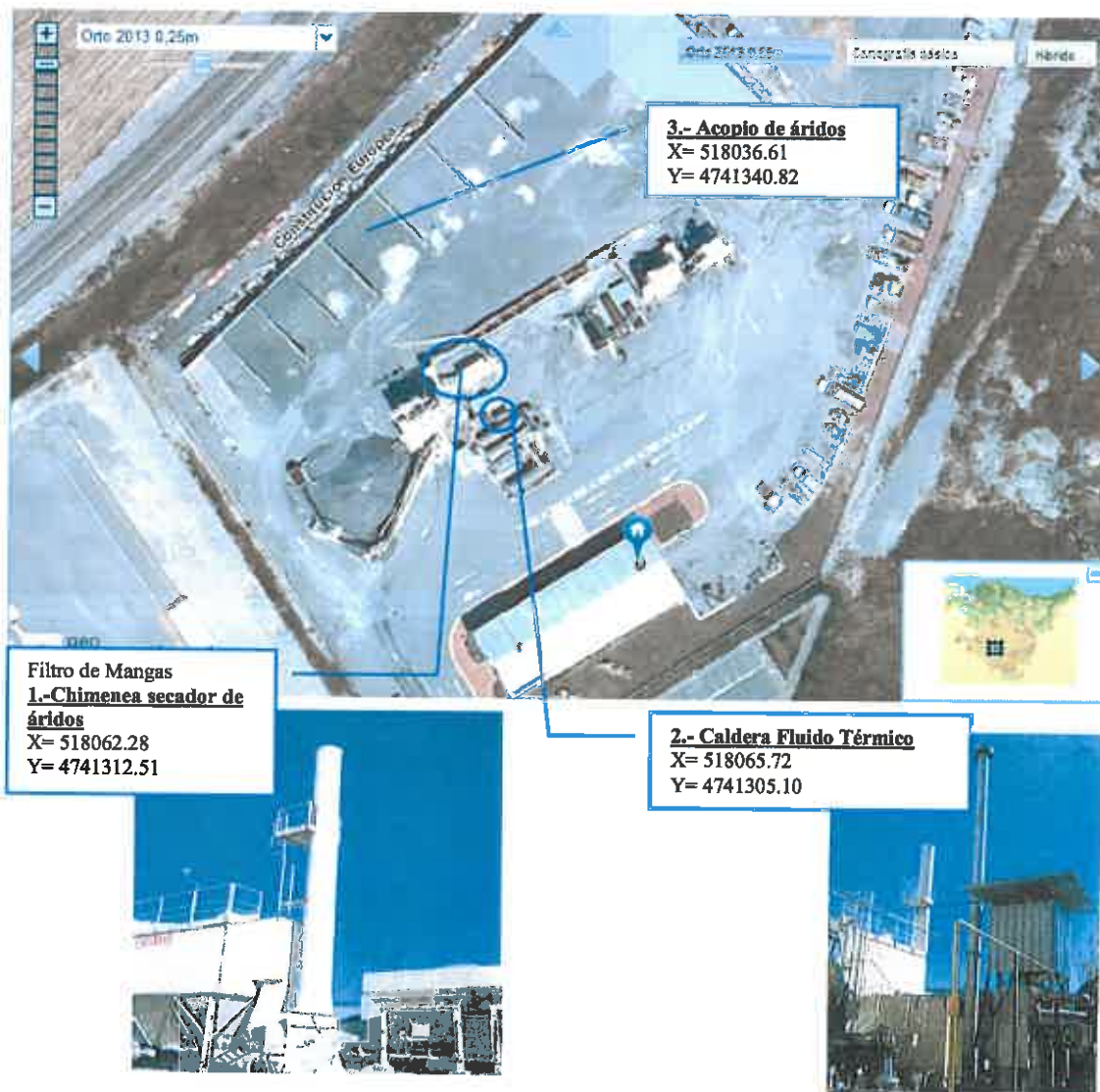
Plano ubicación de la instalación:



3.- IDENTIFICACIÓN DE LAS ACTIVIDADES POTENCIALMENTE CONTAMINADORAS DE LA ATMÓSFERA DE LA INSTALACIÓN.

Código actividad (*)	Actividad (*)
03 03 13 00	B - Producción de mezclas bituminosas o conglomerados asfálticos

(*) De acuerdo al Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.



4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS FOCOS DE EMISIÓN A LA ATMÓSFERA Y SUS CARACTERÍSTICAS.

4.1.- Focos sistemáticos.

Emitir contaminantes en forma continua o intermitente y siempre que existan emisiones esporádicas con una frecuencia media superior a doce veces por año natural, con una duración individual superior a una hora, o con cualquier frecuencia, cuando la duración global de la emisión sea superior al 5 por 100 del tiempo de funcionamiento de la planta.
Grupo A o B.

N.º foco	Coordenadas UTM	Denominación del foco	Código APCA (*)	Capacidad es y potencias instaladas (**)	Caudal estimado o (Nm³/h)	Descripción foco		
						Forma (rectangular o circular)	Diámetro interno (m)	Altura desde el suelo (m)
1	X= 518062.28 Y= 4741312.51	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas.	03 03 13 00 B	20.000.000 kcal/h	44.000 m³N/h	CIRCULAR	0,8 m	12 m
2	X= 518065.72 Y= 4741305.10	Caldera fluido térmico	03 01 04 04 C	600.000 Kcal/h	364 m³N/h	CIRCULAR	0,3 m	9 m

(*) De acuerdo Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

(**) Se indicará, en caso de aplicación, los datos relativos a: potencia térmica, capacidades de consumo de disolvente, capacidades de manipulación de materiales, capacidades de producción, fusión o plazas ganaderas.

4.2.- Focos no sistemáticos.

Que las emisiones esporádicas de duración igual o superior a una hora, tengan una frecuencia media igual o inferior a doce veces por año natural; Y que la duración global de la emisión sea igual o inferior al cinco por ciento del funcionamiento de la planta
Grupo A o B.

Los focos de by-pass y/o emergencia que cumplan las condiciones anteriormente indicadas se deberán incluir en este apartado

N.º foco (*)	Coordenadas UTM	Código APCA (**)	Denominación del foco	Capacidad es y potencias instaladas (***)	Horas Funcionamiento anual del foco	Horas Funcionamiento anual de la planta	Porcentaje duración emisión frente a tiempo de funcionamiento de la planta	N.º anual de emisiones esporádicas de duración superior a 1 hora	Posibles contaminantes emitidos
		n.a.							

(*) Deberá de ser correlativo al resto de focos, en su caso, pero siempre deberá contener la letra «D» tras el número de foco.

(**) De acuerdo Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

(***) Se indicará, en caso de aplicación, los datos relativos a: potencia térmica, capacidades de consumo de disolvente, capacidades de manipulación de materiales, capacidades de producción, fusión o plazas ganaderas.

4.3.- Focos no contaminantes.

N.º foco (*)	Coordenadas UTM	Descripción foco			Código APCA (**)	Capacidades y potencias instaladas (***)	Denominación del foco	Justificación de que no se emite ningún contaminante del anexo I de la Ley 34/2007
		Forma (rectangular o circular)	Diámetro interno (m)	Altura desde el suelo (m)				
					n.a.			

(*) Deberá de ser correlativo al resto de focos, en su caso.

(**) De acuerdo Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

(***) Se indicará, en caso de aplicación, los datos relativos a: potencia térmica, capacidades de consumo de disolvente, capacidades de manipulación de materiales, capacidades de producción, fusión o plazas ganaderas.

5.- EMISIONES DIFUSAS.

Descargas a la atmósfera, no realizadas por focos canalizados, de manera continua o discontinua de partículas o gases procedentes directa o indirectamente de cualquier fuente susceptible de producir contaminación atmosférica.

N.º foco (*)	Coordenadas UTM	Código APCA (**)	Capacidades y potencias instaladas (***)	Denominación del foco	Régimen continuo o discontinuo	Descripción contaminantes que se emiten	Emisión estimada (t/año)
3	X= 518036.61 Y= 4741340.82	04 06 17 52	200 t/día	ACOPIOS: Almacenamiento y manipulación de áridos	Discontinuo	Polvo	

04 06 17 52: OTRA INDUSTRIA DIVERSA

Almacenamiento u operaciones de manipulación, mezclado, separación, clasificación, transporte o reducción de tamaño de materiales pulverulentos en la industria de transformación de la madera, pasta de papel, alimentación, bebidas, industria mineral o resto de actividades diversas no especificadas en otros epígrafes en instalaciones industriales, puertos o centros logísticos, con capacidad de manipulación de estos materiales >= 1.000 t/día

a.e.a., con capacidad de manipulación de estos materiales >= 200 t/día Y <1.000 t/día

GRUPO C 2)

a.e.a., con capacidad de manipulación de estos materiales < 200 t/día

(*) Deberá de ser correlativo al resto de focos, en su caso.

(**) De acuerdo Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

(***) Se indicará, en caso de aplicación, los datos relativos a: potencia térmica, capacidades de consumo de disolvente, capacidades de manipulación de materiales, capacidades de producción, fusión o plazas ganaderas.

6.- BAJA DE FOCOS.

¿Se desea dar de baja algún foco? Sí ☐ No ☒

En caso afirmativo cumplimentar la siguiente tabla:

N.º foco	Coordenadas UTM	Denominación del foco	Código APCA (*)	Motivo baja foco	Fecha autorización previa

(*) De acuerdo Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

7.- DECLARACIÓN DE EXISTENCIA O NO DE OTROS FOCOS O EMISIONES.

¿Existen más focos de emisión canalizados o emisiones en la actividad?: Sí ☐ No ☒

En caso afirmativo indicar el(os) mismo(s) y declarar la razón por la cual no se ha incluido en los apartados anteriores.

Denominación del foco	Justificación de su no inclusión en los apartados anteriores

8.- SISTEMAS DE DEPURACIÓN DE LOS FOCOS DE EMISIÓN (MEDIOS PARA DISMINUIR LA CONTAMINACIÓN).

N.º foco (*)	Sistema de descontaminación / reducción contaminación	Eficacia reducción del sistema	Detalle técnico del sistema
1	FILTRO DE MANGAS	100% (todas las mangas nuevas en octubre-2014)	Modelo FE-598 (393 mangas)

(*) Deberá coincidir con el n.º foco indicado en los apartados 4, 5 y 7 del presente documento.

9.- CÁLCULOS DE ALTURA DE CHIMENEAS GRUPO A Y/O B.

El cálculo de altura se deberá realizar en base a las instrucciones técnicas del departamento que tiene atribuidas las competencias en materia de medio ambiente y los mismos se deberán presentar anexados a este proyecto.

CALCULO ALTURA CHIMENEA GRUPO B

El cálculo de altura para cada foco grupo A o B deberá realizarse en base al Anexo II de la Orden de 18 de octubre de 1976 sobre prevención y corrección de la contaminación industrial de la atmósfera o el "Manual de Cálculo de Altura de Chimeneas Industriales" editado por el Ministerio de Industria y Energía. Dichos cálculos se deberán presentar anexados a este proyecto.

Dado que los datos existentes en las tablas del anexo II de la Orden de 18/10/1976 datan del año 1975, se consideran muy desfasados, por lo que se procede al cálculo de todos los parámetros a partir de datos climatológicos, obtenidos del Informe Meteorológico 2007, publicado por el Gobierno Vasco.

NOTA: Todos los datos expresados corresponden al año 2006, tomados de la estación G040 Vitoria-Gasteiz.

Determinación del parámetro climatológico A

$$I_0 = \frac{\Delta T + 2\sigma}{T_m} + \frac{80}{H} = 8,26, \text{ siendo } \Delta T \rightarrow (36 - (-6)) = 42, 2\sigma \rightarrow 2 \times (27,4 - (1,7)) = 51,4, T_m \rightarrow$$

$$13,1 \text{ y } H \rightarrow 70,6$$

$$A = 70 \times I_0$$

$$A = 70 \times 8,26 = 578,20$$

Distancia aguas arriba (L1=6,4 m) + Distancia aguas abajo (L2=1,6 m)+ distancia arranque
ALTURA TOTAL CHIMENEA = 12 m

10.- MATERIAS PRIMAS Y CONSUMOS.

Operación del proceso productivo	Materia prima empleada o combustible empleado (**)		Cantidad anual consumida (Kg/Litros/KWt)	Foco(s) Asociado(s) (n.º foco y denominación) (***)	
	Nombre comercial (*)	Descripción producto		N.º focos	Denominaciones de los focos
FABRICACION MEZCLAS BITUMINOSAS EN CALIENTE	ARIDO CALIZO AF-T-0/4-C, AG-T-16/32-C, ...	ARROCILLO, ARENA, GRAVA, GRAVILLA,...	3.500.000 KG	1 y 3	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas. + Acopio de Áridos
	ARIDO OFITA AF-T-0/4-O, AG-T-16/32-O, ...	ARROCILLO, ARENA LAVADA, GRAVA, GRAVILLA,...	400.000 KG	1 y 3	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas. + Acopio de Áridos
	BETUN (Ligante bituminoso) B50/70, BM3C, ...	BETUN CONVENCIONAL, BETUN DURO, BETUN MODIFICADO, BETUN INCOLORO,...	50.000 KG	1	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas.
	FILLER APORTACION, CARBONATO,.... CaCO3	FILLER	25.000 KG	1 y 3	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas. + Acopio de Áridos
	FRESADO	MATERIAL RECICLADO: FRESADO DE FIRMES PROCEDENTE DE OBRA	APROX. 20% DE LA PRODUCCION	1	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas. + Acopio de Áridos
FABRICACION MB FRIO	EMULSION Emasfalt CL-1, Styemul CR-2, ...	EMULSION BITUMINOSA	200.000 KG	N.A.	-
CALENTAMIENTO TANQUES BETUN MEDIANTE FLUIDO TERMICO -CALDERA	GAS	GAS	170.000 kWh	2	Caldera Fluido Térmico
CALENTAMIENTO ARIDO EN TAMBOR SECADOR	FUEL-ALTERNATIVO RL-21	SUSTITUTO FUEL BIA1	25.000 KG	1	Chimenea secador de áridos. Filtro de mangas.

(*) El nombre indicado en la ficha de seguridad.

(**) Se deberán adjuntar las fichas de seguridad de las materias primas y/o combustibles relacionados con los procesos y que sean más representativos del proceso, en su caso.

(***) La denominación y numeración del foco deberá coincidir con la indicada en los apartados 4, 5 y 7 de este documento, en su caso.

En el Anexo-III de la presente documentación se adjuntan las Fichas de Seguridad de los materiales.

11.- APLICACIÓN DEL REAL DECRETO 117/2003, DE 31 DE ENERO, SOBRE LIMITACIÓN DE EMISIONES DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES DEBIDAS AL USO DE DISOLVENTES EN DETERMINADAS ACTIVIDADES.

¿Le es de aplicación el Real Decreto 117/2003, de 31 de enero?:

- Sí ☐, en este caso, ¿Se ha registrado en el registro de instalaciones que utilizan disolventes orgánicos del Gobierno Vasco?

Sí ☐

No ☒

- No ☐, en este caso indicar alguna de estas dos razones por la cual no entra dentro del ámbito de aplicación del citado Real Decreto 117/2003, de 31 de enero:

☐ No entra en ninguno de los epígrafes del anexo I.

☐ No llega al consumo mínimo de disolvente al año establecido en el anexo II. Indicar:

Actividad del anexo II del Real Decreto 117/2003 que realizan:	
Consumo disolventes al año (t/año):	

Chimenea planta asfáltica (secador de áridos)

12.- PROPUESTA DE PLAN DE VIGILANCIA ATMOSFÉRICA.

N.º foco (*)	Denominación foco	Propuesta contaminantes a medir	Propuesta periodicidad de los muestreos
1	Caldera fluido térmico	Gases combustión CO+ SOx+ NOx + Opacidad	Inspección periódica por OCA: grupo C (cada 5 años)
2	Chimenea planta asfáltica (secador de áridos)	Gases combustión + Partículas CO+ Partículas + SOx + NOx + Opacidad	Inspección periódica por OCA: grupo B (cada 3 años)
3	Acopio de áridos	Emisiones difusas polvo de árido.	Cada 3 años

(*) Deberá coincidir con el n.º foco indicado en los apartados 4, 5 y 7 de este documento.

Otros controles complementarios propuestos:

13.- OTROS COMENTARIOS.

LA PRESENTE MEMORIA CORRESPONDE A UNA 2ª SOLICITUD APCA PARA LA PLANTA DE SUBILLABIDE, A CAUSA DE RESOLUCION DE INEFICACIA DE LA 1ª AUTORIZACION.

D./Dª **JOSE Mª MUÑOZ ECHEZARRAGA** con DNI **15974143-E**, en calidad de representante legal de la entidad **CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS, S.A.** con CIF **A-48 119036** y titular de la instalación **PLANTA ASFALTICA DE SUBILLABIDE-IRUÑA DE OCA.**

DECLARO BAJO MI RESPONSABILIDAD QUE los datos declarados en este documento y sus anexos son ciertos y se ajustan a la instalación objeto.

En **San Sebastián** a **27 de SEPTIEMBRE de 2016**,

(Firma de la persona representante legal y sello de la entidad)

Fdo: **JOSE Mª MUÑOZ ECHEZARRAGA (DIR. TEC.)**



CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS, S.A.

PLANTA ASFÁLTICA DISCONTÍNUA

FABRICANTE:	INTRAME
MODELO COMERCIAL:	RM-260
Nº DE SERIE:	3.407
AÑO DE COMPRA:	2005

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• DESCRIPCIÓN:

- Planta asfáltica discontinua de tipo estático modelo RM-260 con producción de 260 Tn/h.

• ELEMENTOS PRINCIPALES:

-CABINA DE CONTROL: Diseño panorámico con gran visibilidad, de 4.30 m x 2.50 m.

- TOLVAS PREDOSIFICADORAS:** 6 unidades de tolvas modelo T-80 con capacidad de 10 m³ y 3.70 m de anchura de carga.
- Provistas de alimentador de cinta dotado de velocidad variable controlada desde cabina y con palpador de material.
 - Vibrador en las tolvas de arena.
 - Rejas de seguridad.

-SECADERO: Unidad compacta provista de bastidor donde van montados los siguientes elementos:

- **Alimentador de áridos en frío:** Cinta de 650 mm de ancho que recoge el material de la cinta colectora de las tolvas predosificadoras. Con motor de 4 CV.
- **Tambor dosificador:** Tamaño: ø 2.275 m y longitud 9.010m. Accionado por cuatro rodillos motorizados accionados por motor eléctrico de 20 CV.
- **Quemador:** De media presión, con bomba alimentadora de combustible y turbosoplante accionada por motor eléctrico de 60 CV.
- **Elevador de áridos en caliente:** De cangilones vertical y cerrado, accionado por motor eléctrico de 25 CV.

-UNIDAD DOSIFICADORA-MEZCLADORA: Incluye:

- **Criba:** Horizontal, cerrada de 1.80x4.57 provista de dos bandejas para cuatro tamaños de rechazo, accionada por motor eléctrico de 30 CV. Está encerrada en una carcasa estanca provista de conducto de aspiración de polvo.
- **Tolvas en caliente:** De cuatro compartimentos, con compuertas de descarga accionadas neumáticamente con capacidad para 130 Tn.
- **Tolva de pesado de áridos:** De 4.000 kg de capacidad de pesado acumulativo de los cuatro tamaños de áridos. Accionamiento neumático de las compuertas de descarga y pesado mediante células extensiométricas.
- **Sistema de aportación de asfalto:** Recipiente con cámara para calefacción por aceite con capacidad de 200 Kg, suspendido de célula extensiométrica, válvulas de carga y descarga accionadas neumáticamente y bomba de alimentación con cámara para calefacción por

aceite.

- **Sistema de inyección de asfalto a presión:** Bomba con cámara para calefacción por aceite con rampa de riego para una perfecta difusión del asfalto sobre el mezclador.
- **Sistema de aportación de polvo:** Tolva de 200 kg para pesado acumulativo mediante célula extensiométrica de filler recuperación y de aportación, con descarga en el mezclador mediante tornillo sinfín.
- **Mezclador:** De ejes gemelos, paletas y revestimientos recambiables con capacidad para 3.500 kgs. Compuerta de descarga accionada automáticamente, provisto de cámara para calefacción por aceite caliente.

- **INSTALACIÓN NEUMÁTICA:** Tuberías de conexión, regulador de presión, filtros manómetros, purgadores... Compresor accionado por motor eléctrico de 60 CV para necesidades de la planta y filtro de mangas.

- **INSTALACIÓN ELÉCTRICA:** Corriente trifásica de 380 V y 50 Hz. Armario de distribución y pupitres de mando montados en cabina desde donde se distribuyen a todos los elementos de la planta.

- **AUTOMÁTICO DE MEZCLAS:** Microprocesador con preselección de mezclas y tiempos de mezclado.

- **AUTOMATISMO DE QUEMADOR:** Electrónico con regulación automática y registro de temperatura de los áridos a la salida del secadero.

- **FILTRO DE MANGAS:** Modelo FE-598

- Con ventilador extractor accionado por motor eléctrico de 150 CV
- Compuerta radial motorizada y chimenea de evacuación de gases con plataforma de inspección y escalera de acceso.

- **SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE POLVO RECUPERADO:** El polvo recuperado por el filtro de mangas se trasporta por tornillo sinfín a un elevador de cangilones que lo eleva y descarga en la tolva independiente para polvo y filler.

- **SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE FILLER DE APORTACIÓN:** Elevador de 50 Tn, con carga neumática y sinfín para descarga sobre la tolva de pesado de polvo, para pesado acumulativo con el polvo recuperado.

- **ALMACENAJE Y CALENTAMIENTO DEL ASFALTO Y FUEL:** 2 cisternas de 60 tn y 1 de 30 tn.

- Calorifugados por manta de lana mineral protegida por envoltorio de aluminio.
- Provistos de serpentín para circulación de aceite caliente con control automático de la temperatura del producto.

VISTA GENERAL



UNIDAD DOSIFICADORA-MEZCLADORA



CABINA DE CONTROL



FILTRO DE MANGAS



TOLVAS PREDOSIFICADORAS

TAMBOR SECADOR Y QUEMADOR



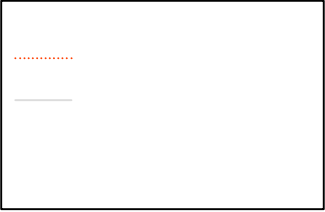
TANQUES DE ALMACENAMIENTO DEL BETUN



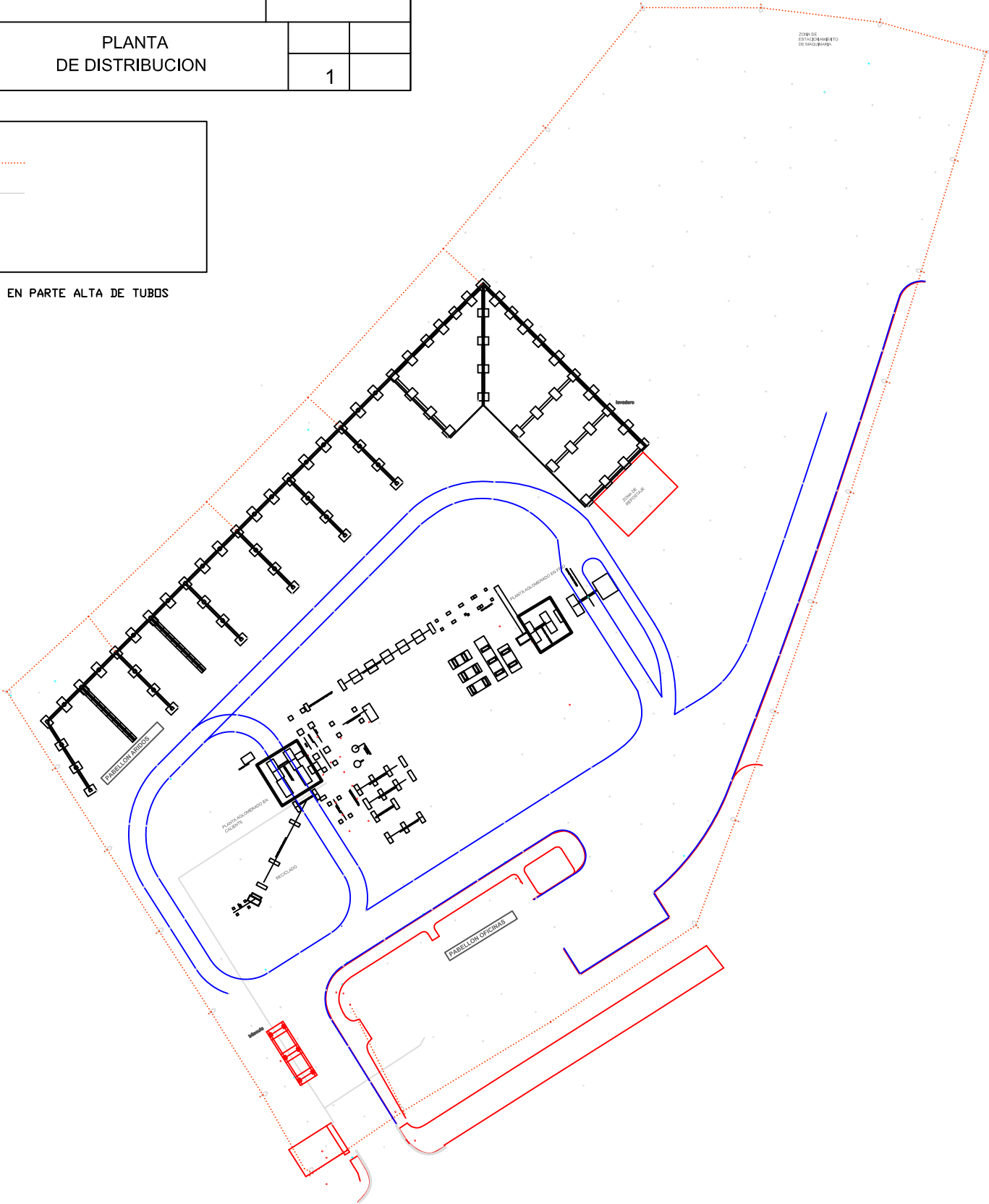
ACOPIOS



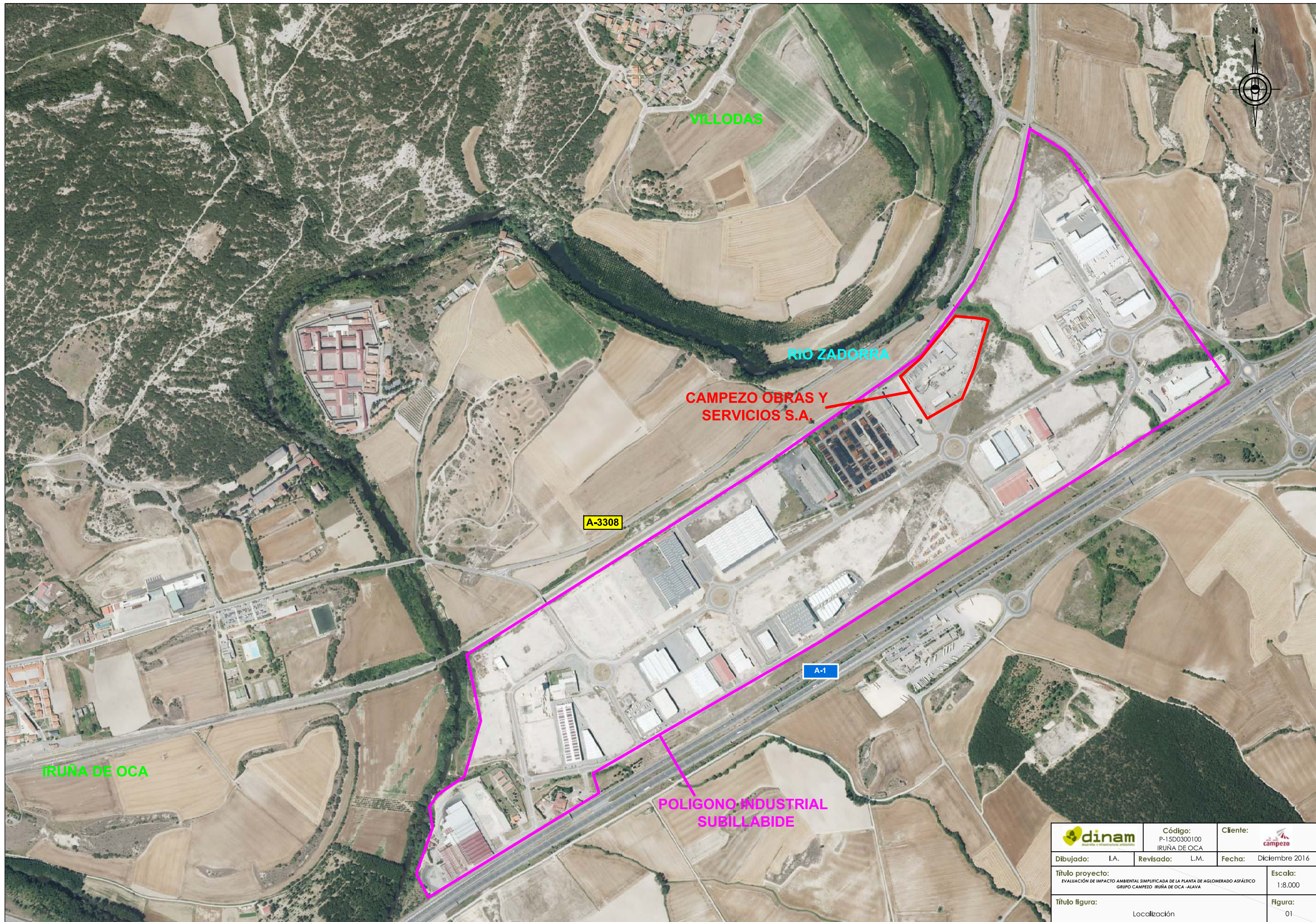
PROYECTO PLANTA DE COPALSA EN SUBILLABIDE		
Cía. PAVIMENTOS ALAVESSES, S.A. C/ Heracleo Fournier, 4B-1º 01006 Vitoria - Gasteiz		
PLANTA DE DISTRIBUCION	1	




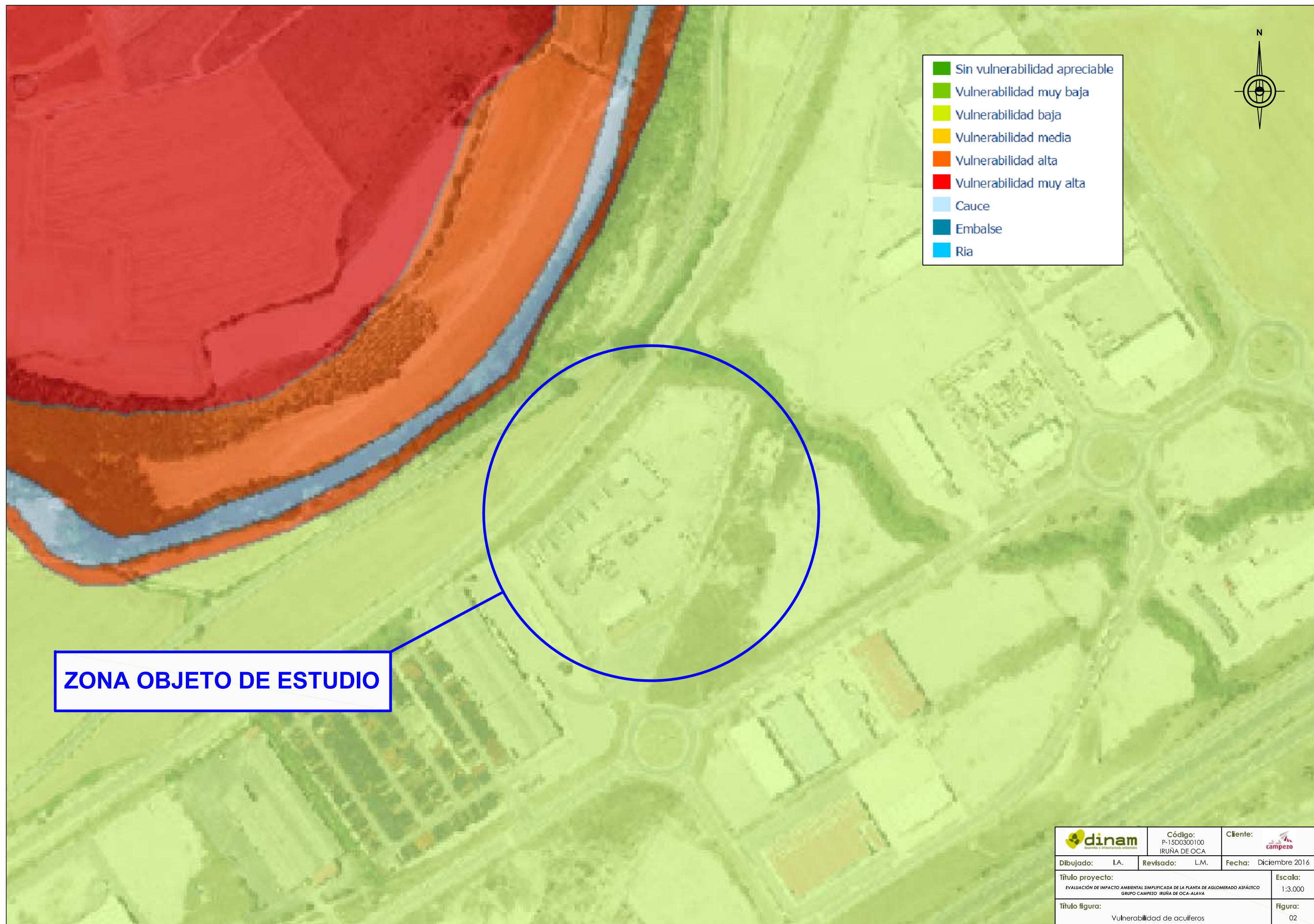
COTAS EN PARTE ALTA DE TUBOS



FIGURAS



		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha:	Diciembre 2016
Título proyecto: EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA -ALAVA			Escala: 1:8.000
Título figura: Localización			Figura: 01

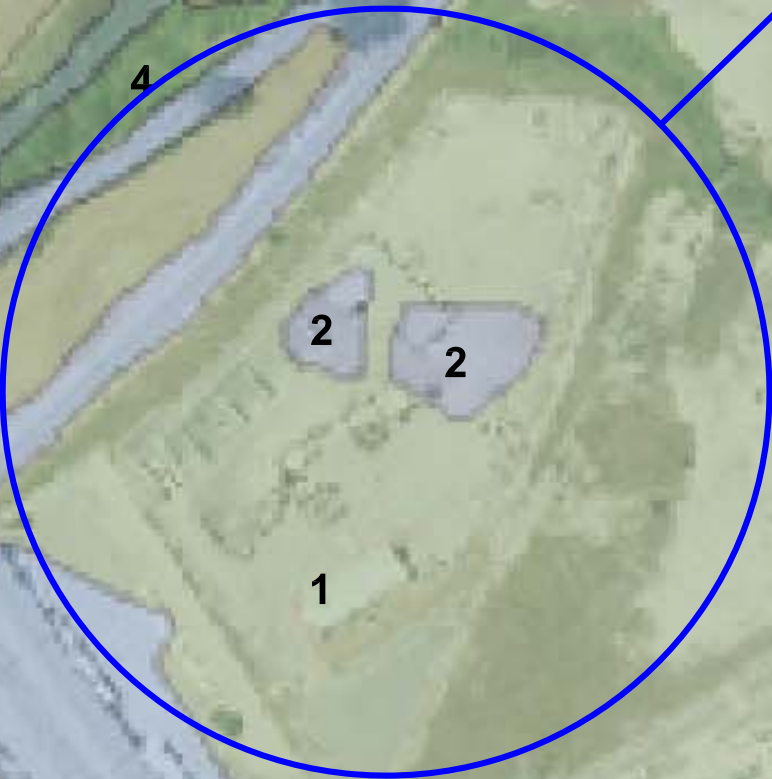


		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA-ALAVA			Escala: 1:3.000
Título figura: Vulnerabilidad de acuíferos			Figura: 02

LEYENDA





- 1 CULTIVOS DE CEREAL, PATATA Y REMOLACHA
- 2 COMPLEJO DE PASTOS PARAMEROS
- 3 VEGETACIÓN RUDERAL-NITRÓFILA
- 4 FRESNEDA-OLMEDA
- 5 VEGETACIÓN DE EROSIONES MARGO- ARCILLOSAS
- 6 PASTO XERÓFILO DE BRACHYPODIUM RETUSUM, CON TOMILLO Y AULAGA
- 7 LASTONAR DE BRACHYPODIUM PINNATUM U OTROS PASTOS MESÓFILOS
- 8 ZONAS SIN VEGETACIÓN

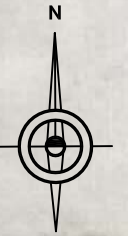
ZONA OBJETO DE ESTUDIO




	Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha: Diciembre 2016
Título proyecto: EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA-ALAVA		Escala: 1:3.000
Título figura: Vegetación		Figura: 03



LEYENDA

-  PUNTO LIMPIO
-  ARQUETA DESENGRASANTE /
DESARENADORA
-  FILTRO DE MANGAS
-  VALLA PERIMETRAL



		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA - ALAVA			Escala: 1:1.000
Título figura: Medidas de la planta			Figura: 04



		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL SIMPLIFICADA DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA -ALAVA			Escala: 1:1.500
Título figura: Puntos de control			Figura: 05